**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 天津市仁通机械配件有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 14.01.02; |
| **教师姓名** | | **朱晓丽** | | **专业** | 14.01.02; | **培训地点** | | **远程语音** |
| **受培训人员** | **姓名** | 张鹏 | 范雯 |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **橡胶零件：出片→清洗→涂胶→硫化→成品检验→包装入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：硫化**  **硫化：温度、压力、时间等** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **客户要求、工艺卡、客户图纸、GBT-1184-1996/往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列 第2部分 双向密封橡胶密封圈GB 10708.2-2000往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列 第3部分 橡胶防尘密封 GB 10708.3-200往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列GBT10708[1].1-2000等** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 朱晓丽 | | **日期** | | | **2022.6.18** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.6.18** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■QMS □50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 天津市仁通机械配件有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 18.02.06 |
| **教师姓名** | | 张鹏 | | **专业** | 18.02.06 | **培训地点** | | **远程语音** |
| **受培训人员** | **姓名** | 朱晓丽 | 范雯 |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **风电机械：机加工→表面处理→成品检验→包装入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：机加工、表面处理**  **机加工：尺寸、外观**  **表面处理（外包）：外观** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **客户要求、工艺卡、客户图纸、一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差 GBT1804-2000产品几何技术规范(GPS)几何公差形状、方向、位置和跳动公差标注GBT1182-2008形状和位置公差未注公差值 GBT-1184-1996/往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列 第2部分 双向密封橡胶密封圈GB 10708.2-2000往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列 第3部分 橡胶防尘密封 GB 10708.3-200往复运动橡胶密封圈结构尺寸系列GBT10708[1].1-2000等** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.6.18** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.6.18** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**