

附录C

测量过程监视统计表及监视控制图（扶手椅扶手高）

量具名称：		游标卡尺				核查标准名称：		标准厚度块：200.70mm					
量具编号：		测量参数：					200.70mm						
日 期：	2022/2/15	2022/2/25	2021/3/7	2022/3/16	2022/3/25	2022/4/5	2022/4/15	2022/4/25	2022/5/5	2022/5/15	2022/5/25		
测 量 值 (m)	1	200.68	200.74	200.74	200.72	200.74	200.76	200.72	200.72	200.76	200.76	200.76	
	2	200.74	200.74	200.74	200.74	200.72	200.74	200.74	200.68	200.72	200.72	200.76	
	3	200.72	200.72	200.72	200.74	200.68	200.76	200.74	200.68	200.74	200.74	200.74	
	4	200.72	200.74	200.74	200.72	200.69	200.74	200.72	200.72	200.74	200.76	200.74	
	5	200.74	200.68	200.74	200.70	200.70	200.72	200.72	200.74	200.74	200.74	200.74	
平均值(X)		200.720	200.724	200.736	200.724	200.706	200.744	200.728	200.708	200.740	200.744	200.748	
(R)		0.0600	0.0600	0.0200	0.0400	0.0600	0.0400	0.0200	0.0600	0.0400	0.0400	0.0200	

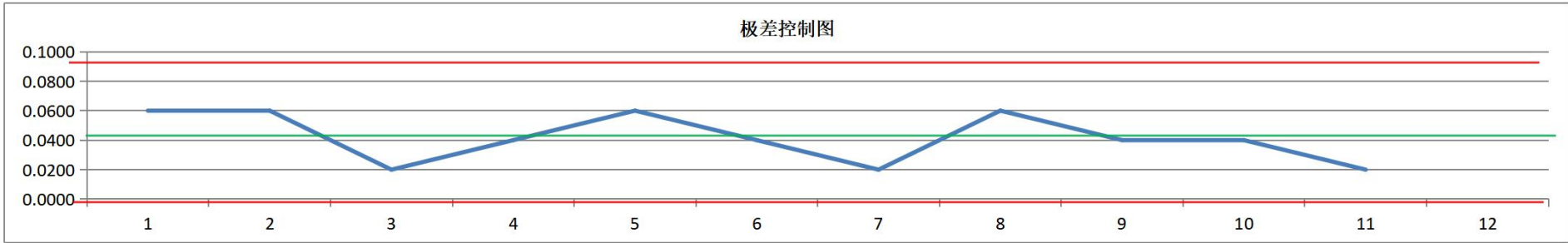
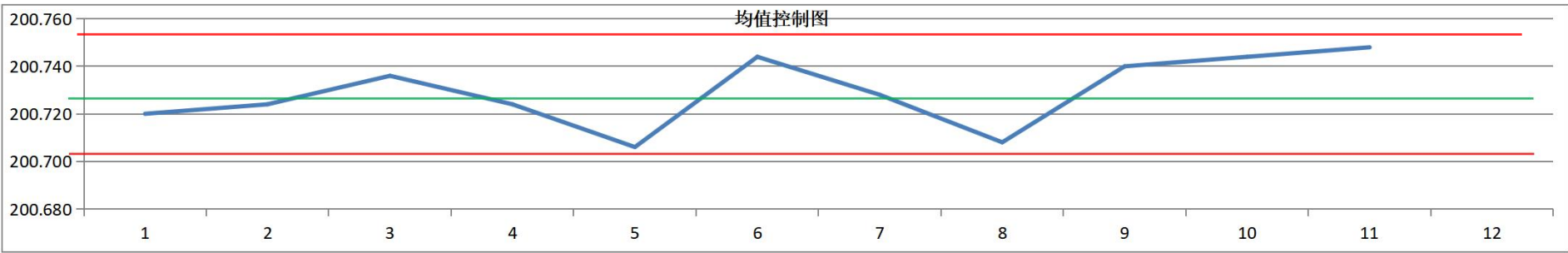
$\bar{\bar{X}}$	200.729
$\bar{\bar{R}}$	0.042

$UCL_X = \bar{\bar{X}} + A_2 \bar{\bar{R}}$	200.754
$LCL_X = \bar{\bar{X}} - A_2 \bar{\bar{R}}$	200.705
$UCL_R = \bar{\bar{D}}_4 \bar{\bar{R}}$	0.095
$LCL_R = \bar{\bar{D}}_3 \bar{\bar{R}}$	0.000

A2	0.580
D3	0
D4	2.28

注：
1) 每次测量数据不少于三个。
2) 每组测量数据数量应统一。

由以上数据总得控制图



判 若所有X值及R值均在管制上下限内则可接受
定 若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受

制定： 李丰收

