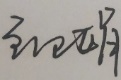
编号：0781-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 碳酸锂中钠含量的测量过程 | | | | 企业部门 | | 分析中心 | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 钠含量  ≤0.015% | | 测量过程计量要求 | | 最大允许误差 | | 0.25μg/mL |
| 公差T | | 0.75μg/mL | | 允许不确定度 | | / |
| 其他要求 | | / | | 其他要求 | | / |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 校准不确定度 | | 示值误差 | | 其他计量特性 | 满足 |
| 1、原子吸收分光光度计 | | | (0～3)μg/mL | | *U*=0.006μg/mL，*k*=2 | | / | | / |
| 2、电子天平 | | | 0~220g | | / | | ±0.0005g | | / |
| 3、单标线容量瓶 | | | 100mL | | / | | ±0.1mL | | / |
| 测量过程控制规范编号 | | | MT-05-01《碳酸锂中钠含量测量控制规范》 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | JS/QMS-01BS04-B《碳酸锂生产检验计划》 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 环境温度：温度（10-30）℃，相对湿度（35-80）%RH | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 何佳欢（培训合格上岗） | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 详见附件1 | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 详见附件2 | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 详见附件3 | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 详见附件3 | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。  2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。  3. 测量过程不确定度评定方法正确。  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。  5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

C:\Users\mac\AppData\Local\Temp\ksohtml8268\wps2.jpg审核日期：2022年07月 08日 审核员： 企业部门代表：