编号：0781-2022

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 碳酸锂中钠含量的测量过程 | 企业部门 | 分析中心 |
| 被测参数要求 | 参数M | 钠含量≤0.015% | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | 0.25μg/mL |
| 公差T | 0.75μg/mL | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 满足 |
| 1、原子吸收分光光度计 | (0～3)μg/mL | *U*=0.006μg/mL，*k*=2 | / | / |
| 2、电子天平 | 0~220g | / | ±0.0005g | / |
| 3、单标线容量瓶 | 100mL | / | ±0.1mL | / |
| 测量过程控制规范编号 | MT-05-01《碳酸锂中钠含量测量控制规范》 | 满足 |
| 测量方法编号 | JS/QMS-01BS04-B《碳酸锂生产检验计划》 | 满足 |
| 环境条件 | 环境温度：温度（10-30）℃，相对湿度（35-80）%RH | 满足 |
| 操作人员姓名 | 何佳欢（培训合格上岗） | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 详见附件1 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 详见附件2 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 详见附件3 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 详见附件3 | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022年07月 08日 审核员： 企业部门代表：