受理编号：0781 -2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 碳酸锂中钠含量的测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | ≤0.015%(优级品) | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JS/QMS-01BS04-B《碳酸锂生产检验计划》 | | | |
| 计量要求导出方法:  选取《碳酸锂生产检验计划》电池级碳酸锂中Na含量最高级为优级品要求≤0.015%，检测过程取0.5g产品，用100ml溶液进行稀泽，取样用原子吸收分光光计进行检测，假设检测值为X，则计算公式如下：  \*100≤0.015%, X≤0.75μg/mL  测量过程能力选取：（1）全宽范围：T=0.75-0=0.75μg/mL  （2）最大允许误差：T/3=0.75/3=0.25μg/mL | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | | 校准/检定日期 |
| 原子吸收分光光度计/212060 | | GGX-900 | 检出限：≤0.02μg/mL  *U*=0.006μg/mL，*k*=2 | 922003940 | | 2022-03-09 |
| 电子天平/  B812600362 | | ME204T/02 | Ⅰ级 | S2022002559 | | 2022-03-08 |
| 单标线容量瓶/RHRL100-001 | | 100ml | A级 | 822003954-001 | | 2022-03-07 |
| 计量验证记录  选用的原子吸收分光光度计其测量范围：（0～3）μg/mL ，满足检测值X≤0.75μg/mL要求。  原子吸收分光光度计经校准其火焰原子化器检出限：≤0.02μg/mL，完全能满足最大允许误差0.25μg/mL要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2022 年03 月 15 日 | | | | | | | |
| 审核记录：  被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 计量要求导出方法正确；测量设备的配备满足计量要求；测量设备检定/校准；测量设备验证正确。  C:\Users\mac\AppData\Local\Temp\ksohtml8268\wps1.jpg  审核员签名：    企业代表签字： 审核日期：2022 年07月08日 | | | | | | | |