



编号: 0048-2019-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	水质在线分析仪泄漏电流检测过程		企业部门	品管部	
被测参数 要求	参数 M	泄漏电流 $\leq 5\text{mA}$	测量过程计量要求	最大允许误差	$\pm 0.835\text{ mA}$
	公差 T	5mA		允许不确定度	0.56mA
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足
安规测量仪	(0-10)mA	$U_{rel}=1.4\%, k=2$	/	/	
测量过程控制规范编号	TR-JL-005 《水质在线分析仪泄漏电流检测过程控制规范》				满足
测量方法编号	Q/TR-SIP-HB-013-A2 《水质在线分析仪检验规程》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	尹宇, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	附 1 《测量过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	附 3 《测量过程有效性确认表》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足
综合评价	1.查《水质在线分析仪泄漏电流检测过程》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 6 月 18 日

审核员:

企业部门代表: