



受理编号: 0777-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	DN15 冷水水表外壳长度 测量过程		被测参数要求(含公差)	长度 (163~165) mm	
被测参数要求识别依据文件			HBXE-JYWJ-01 《检验作业文件》		
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=2\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3 = 2\text{mm}/3 = 0.67\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3 = 0.67\text{mm}/3 = 0.22\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求长度 (163~165) mm, 选用测量范围为 (0~200) mm 的游标卡尺实施测量					
计量校准过程	测量设备 名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定 日期
	游标卡尺 /HBXE001	(0~200) mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.02\text{mm}, k=2$	HA2A4GD1118 6429	2022 年 6 月 9 日
计量验证记录: (1) 测量设备的测量范围为 (0~200) mm, 满足导出计量要求测量范围 (163~165) mm 的要求; (2) 测量设备的最大允许误差为 0.03mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 0.67\text{mm}$ 的要求; (3) 测量设备的校准不确定度为 $U=0.02\text{mm}, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95 \Delta_{允}} \leq 0.22\text{mm}$ 的要求;					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 宗新新			验证日期: 2022 年 6 月 10 日		
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证正确;					
审核员签名: 刘复军					
企业代表签字: 吴方宇			审核日期: 2022 年 6 月 12 日		