**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **西安市华明电器开关厂** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **19.09.02** |
| **教师姓名** | | **李璟** | | **专业** | 19.09.02 | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李宝花** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 原材料-剪板-冲压-折弯-焊接-表面处理（外包）-元件组装-测试-发货 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程：测试过程。  通过《产品和服务提供控制程序》和《监视和测量控制程序》、过程检验、出厂检验等控制，达到客户目标和满足客户要求。  特殊过程：测试。通过特殊过程确认达到控制要求。主要是对设备和人员能力的确认。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 1. GB1984-2014《高压交流断路器》 2. GB/T 2900.20-2016《电工术语 高压开关设备和控制设备》 3. GB/T 3804-2017《3.6 kV～40.5 kV高压交流负荷开关》 4. GB/T 11022-2011《高压开关设备和控制设备标准的共用技术要求》 5. GB/T 11022-2020《高压交流开关设备和控制设备标准的共用技术要求》 6. GB/T13384-2008《机电产品包装通用技术条件》 7. GB/T 3906-2020《3.6 kV～40.5 kV交流金属封闭开关设备和控制设备》 8. GB7251.1-2013《低压成套开关设备和控制设备 第1部分:总则》   GB/T 7251.3-2017《低压成套开关设备和控制设备 第3部分: 由一般人员操作的配电板（DBO） 》   1. GB/T 7251.10-2014《低压成套开关设备和控制设备 第10部分：规定成套设备的指南》 2. GB 7251.12-2013低压成套开关设备和控制设备 第2部分：成套电力开关和控制设备 3. GB/T 15576-2020《低压成套无功功率补偿装置》   GB/T 17467-2020《高压/低压预装式变电站》  GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP代码）》  JB/T3855-2008《高压交流真空断路器》 | | | | | | |
| 检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明) | | GB/T17467-2020《高压/低压预装式变电站》、GB 3906-2006《3.6KV-40KV交流金属封闭开关设备和控制设备》，检测样品参数、技术指标、样品描述等信息，见型式试验报告。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.6.10** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.6.10** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**