



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	二等标准水银温度计检定装置		企业部门		计量中心	
被测参数 要求	参数 M	温度	导出计量要求		最大允许误差	$\pm 0.2^{\circ}\text{C} \sim \pm 3.0^{\circ}\text{C}$
	公差 T	/			允许不确定度	$U=0.04^{\circ}\text{C} \sim 0.06^{\circ}\text{C}, k=2$
	其他要求	/			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
1. 标准温度计		$(-30 \sim 300)^{\circ}\text{C}$	$U=0.19^{\circ}\text{C}, k=2$	0.09°C		
2.						
3.						
测量过程控制规范编号		二等标准水银温度计检定装置控制规范				满足
测量方法编号		JJG 130-2011				满足
环境条件		$15^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$				满足
操作人员姓名		吴昊				满足
测量不确定度评定方法		(可另附)				满足
有效性确认方法		(可另附)				满足
测量过程监视方法、 监视记录		(可另附)				满足
控制图绘制(如果有)		(可另附)				满足
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2022 年 6 月 23 日

审核员:

郭军

企业部门代表:

李强