



编号: 0095-2019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	抽油杆接箍外径检验测量过程		被测参数要求(含公差)	$\phi (38-61)^{+0.13mm}_{-0.25mm}mm$	
被测参数要求识别依据文件			SYT5029-2013 《抽油杆》		
计量要求导出方法 (可另附) 1. 抽油杆接箍外径检验时, 根据被测参数要求, $T=0.38mm$; 2. 测量最大允许误差: $\Delta允=0.38/3=0.13mm$ (取 1/3); 3. 测量范围推导: 两边延伸扩展测量范围: (0~100) mm, 选择测量范围 (0-200) mm 游标卡尺。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	游标卡尺 /K20G270146	(0-200) mm	$\pm 0.03mm$	LJA2100568	2021、12、25
计量验证记录的 1、游标卡尺测量范围 (0-200) mm, 满足被测参数 $\phi (38\sim 61)$ 的计量要求; 2、游标卡尺允许误差: $\pm 0.03mm$, 满足测量最大允许误差为 0.13mm 的计量要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 姚伟 验证日期: 2022 年 1 月 16 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员签名: 耿丽修 企业代表签字: 马伟 审核日期: 2022 年 6 月 14 日					