



受理编号: 0766-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	聚丙烯管材 (MPP) 维卡软化温度测量过程		被测参数要求(含公差)	维卡软化温度 (150-155) °C	
被测参数要求识别依据文件		GB/T1633-2000 《热塑性塑料维卡软化温度 (VST) 的测定》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=5^{\circ}\text{C}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 5^{\circ}\text{C} \times 1/3 = 1.67^{\circ}\text{C}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta} = \Delta_{允} \cdot \frac{1}{3} = 1.67^{\circ}\text{C} \times 1/3 = 0.56^{\circ}\text{C}$ 4、被测参数测量范围: 维卡软化温度范围为(150-155)°C, 选用测量范围 (0-300) °C的热变形维卡软化温度点测定仪进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	维卡软化点温度测定仪	(0-300) °C	$U=0.3^{\circ}\text{C} (k=2)$	ST202205070901	2022.05.07
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-300) °C, 满足导出计量要求测量范围(150-155)°C的要求; 测量设备的校准不确定度为 $U=0.3^{\circ}\text{C} (k=2)$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95\Delta}=0.56^{\circ}\text{C}$ 的要求; 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 李益民 验证日期: 2022 年 05 月 07 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 企业代表签字: 审核日期: 2022 年 6 月 14 日					