**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **安平县烨驰丝网制品有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 17.12.03 |
| **教师姓名** | | **强兴** | | **专业** | 17.12.03 | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **伍光华** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 隔离栅的生产流程：原材料—调直—焊接—剪切折弯—喷塑—组装—检验—入库  钢板网的生产流程：原材料—截断—焊接成型—成品—入库  注：喷塑为外包，焊接为需要确认的过程。 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程：无  特殊过程：焊接工序，通过特殊过程评审和批准准则、《焊接工序确认记录》进行控制。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 《GB/T26941.3-2011隔离栅 第3部分 焊接网》、《YB/T4001.1-2007钢格栅板》 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观尺寸检验等，无需型式试验 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **生产过程相关知识** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | a70a62583c0d9032e3c5101938293d0 | | **日期** | | | **2022.6.8** | |
| **审核组长** | | **D:\收集资料\伍光华-1.png** | | **日期** | | | **2022.6.8** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**