

附录2

燃油加油机计量准确度检验测量过程监视统计记录表

测量过程名称：燃油加油机计量准确度检验

被测参数：计量准确度 测量值：(49.85-50.15)L 允差范围：±0.15L

测量仪器：标准金属量器 测量范围：(49.59-50.26)L (证书给)

监视方法：统计技术 核查标准：标准金属量器

序号	核查	观察记录 (MPa)					$\bar{X}$	R
	日期	X ₁	X ₂	X ₃	X ₄	X ₅		
1	2021.6.15	49.972	49.970	49.969	49.972	49.978	49.972	0.009
2	2021.7.20	49.975	49.970	49.974	49.990	49.970	49.976	0.020
3	2021.8.18	49.967	49.979	49.977	49.977	49.972	49.974	0.012
4	2021.9.15	49.978	49.977	49.978	49.968	49.963	49.973	0.015
5	2021.10.18	49.976	49.979	49.970	49.972	49.974	49.974	0.009
6	2021.11.15	49.980	49.977	49.970	49.968	49.964	49.972	0.016
7	2021.12.20	49.964	49.970	49.978	49.968	49.964	49.969	0.014
8	2022.1.19	49.963	49.973	49.978	49.968	49.968	49.970	0.015
9	2022.2.23	49.970	49.972	49.976	49.983	49.968	49.974	0.015
10	2022.3.20	49.970	49.982	49.978	49.968	49.963	49.972	0.019
11	2022.4.15	49.970	49.977	49.978	49.968	49.968	49.972	0.010
12	2022.5.6	49.967	49.970	49.970	49.970	49.973	49.970	0.006
49.972		$\bar{R} =$					0.0133	
查表得:		A ₂ = 0.577		D ₄ = 2.114		D ₃ = 0		

控制图计算：

中心线 CL= $\bar{X} = 49.972$ 上控制线 UCL= $\bar{X} + A_2 \bar{R} = 49.980$ 下控制线 LCL= $\bar{X} - A_2 \bar{R} = 49.965$

R 控制图计算：

中心线 CL= $\bar{R} = 0.013$ 上控制线 UCL= $D_4 \bar{R} = 0.028$ 下控制线 LCL= $D_3 \bar{R} = 0$

监视结果评价：

均值、极差控制图状态正常，产品燃油加油机计量准确度检验测量过程中未出现非正常变异，能满足生产工艺要求。

核查人员：刘秋明

2022.5.6

刘秋明

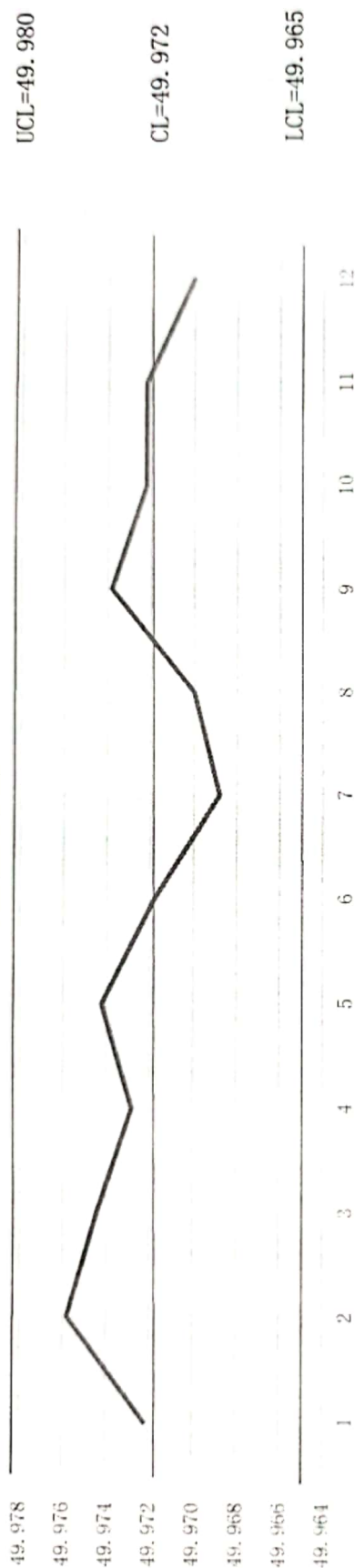
孙江 2022.7.20



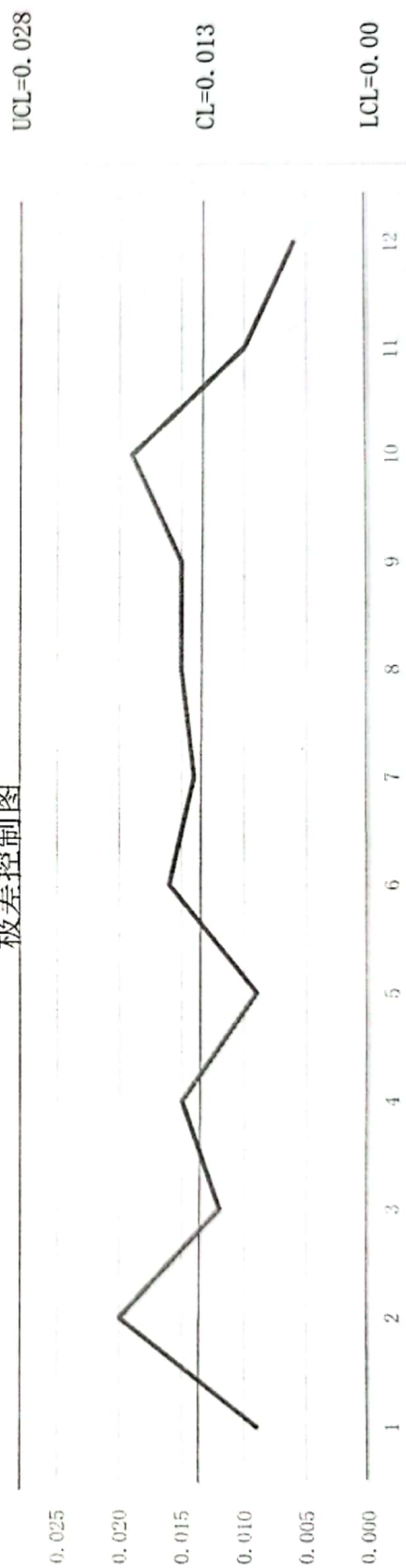
扫描全能王 创建

附录2 燃油加油机计量准确度检验测量过程控制图

均值控制图



极差控制图



刘永刚 2022.7.20

