



编号: 0065-2019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	燃油加油机计量准确度检验过程		被测参数要求(含公差)	(50±0.15)L	
被测参数要求识别依据文件			ZG-5.6-2007《加油机出厂检验规程》		
计量要求导出方法(可另附) 1、ZG-5.6-2007《加油机出厂检验规程》规定燃油加油机 50L 时最大允许误差为±0.15L, $T=\pm 0.15L$ 2、测量设备最大允许误差: $\Delta允=T \times (1/3-1/10) = \pm 0.05L$ (取 1/3) 3、测量设备校准不确定度: $U95 允 \leq \Delta允/2 = \pm 0.025L$ 4、选用定量为 (49.59-50.26) L 的标准金属量器					
计量 校准 过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	标准金属量器	50L	$\pm 2.5 \times 10^{-4}$	RC17J-AA010028	2019.08.9
计量验证记录 1、标准金属量器测量范围为 (49.59-50.26) L, 满足(49.85-50.15)L 的要求。 2、标准金属量器最大允许误差为: $\pm 2.5 \times 10^{-4}$, 小于计量导出的最大允许误差±0.05L, 满足要求。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 刘秋明			验证日期: 2021 年 5 月 12 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备经过检定/校准。 5. 测量设备验证正确。					
审核员意见: 孙春					
企业代表签字: 3/4/30			审核日期: 2022 年 7 月 20 日		

