编号：0080-2019-AA-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 |  | 被测参数要求(含公差) |  |
| 被测参数要求识别依据文件 |  |
| 计量要求导出方法（可另附） |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录验证结论：□符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求？
2. 计量要求导出方法是否正确？
3. 测量设备的配备是否满足计量要求？
4. 测量设备是否检定/校准？
5. 测量设备验证是否正确？

审核员签名：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |