



测量设备溯源抽查表

编号: 0060-2018-2022

企业名称	江苏江山塑业科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
技术质量部	万能试验机	908052	XWW-20A, 0-20kN	$U_{rel}=0.40\%$, $k=2$	标准测力仪, $U_{rel}=0.16\%$, $k=2$	江苏精锐检测技术有限公司	2022 年 06 月 01 日	√
技术质量部	电子天平	H2557	WT-B3003, 0~300g	$U=48\text{mg}$, $k=2$	砝码, E2 级	江苏精锐检测技术有限公司	2022 年 06 月 01 日	√
生产部	耐震压力表	YY0613662	0~10MPa	$U_{rel}=0.6\%$, $k=2$	精密压力表, 0.25 级	江苏精锐检测技术有限公司	2022 年 06 月 01 日	√
技术质量部	数显卡尺	JSL-01	0-150mm	$\pm 0.03\text{mm}$ $U=0.01\text{mm}$ $k=2$	量块, 5 等	江苏精锐检测技术有限公司	2022 年 06 月 1 日	√
技术质量部	带表卡尺	JEE101512	(0-150)mm	$\pm 0.03\text{mm}$	量块, 5 等	江阴市计量测试检定所	2021 年 11 月 03 日	√

审核综合意见:

公司未建最高计量标准, 测量设备由技术质量部负责溯源。公司测量设备除自检外, 其余全部委托江苏精锐检测技术有限公司和江阴市计量测试检定所检定/校准, 检定/校准证书由技术质量部保存。根据抽查情况, 该公司的检定校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 6 月 7 日上午~6 月 7 日下午

审核员签字:

张云扬

部门代表签字:

吕梦铃