**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 罗江久华信信息技术有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 19.03.00 |
| **教师姓名** | | 颜晓超 | | **专业** | 移动多媒体通信系统生产 | **培训地点** | | 视频 |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **移动多媒体通信系统生产工艺流程：（互联模块）**  **来料检验---贴片（外包）--分板、磨边—焊接元器件—洗板、喷涂三防漆—模块组装—程序烧录---功能测试—高低温试验—包装入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **需确认/特殊过程：喷涂、焊接过程**  **关键过程：组装、调测**  **生产过程控制参数：通电及功能测试达到技术要求。**  **制定《生产和服务提供的控制程序》《生产作业工艺卡》进行控制** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **按客户技术要求、图纸进行生产** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验项目：**   1. **外形尺寸、标志及外观2、通电测试 3、功能测试；**   **无型式试验要求** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022年6月7日** | |
| **审核组长** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | **日期** | | | **2022年6月7日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**