



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		南通富豪机电制造有限公司			专业小类/ 项目代码	Q: 17.05.03 O: 17.05.03
教师姓名		李俐	专业	Q: 17.05.03 O: 17.05.03	培训地点	远程
受培训 人员	姓名	强兴				
生产工艺/ 服务过程		1、定、转子铁芯（冲片）生产工艺流程：落料----冲槽----检验----打包。 2、转子铸铝生产工艺流程：压片----铸铝----整理----检验----包装、入库。				
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		冲槽过程为关键工序，主要控制模具尺寸 铸铝过程为关键过程，主要控制温度				
相关质量法律法规的 要求及产品标准		产品执行标准:GB/T 1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差				
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要 进行说明)		外观尺寸检查, 无需型式试验				
其它相关知识						
填表人 (专业人员)		李俐	日期		2022.6.8	
审核组长		强兴	日期		2022.6.8	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页





专业培训记录

☑OHSMS

受审核方名称		南通富豪机电制造有限公司				专业小类/ 项目代码	Q: 17.05.03 O: 17.05.03
教师姓名		李例		专业	Q: 17.05.03 O: 17.05.03	培训地点	远程
受培训 人员	姓名	强兴					
生产工艺/ 服务过程		1、定、转子铁芯（冲片）生产工艺流程：落料——冲槽——检验——打包。 2、转子铸铝生产工艺流程：压片——铸铝——整理——检验——包装、入库。					
不可接受风险和危险源 及控制措施		不可接受风险：触电、潜在火灾、机械伤害、噪声伤害 制定目标指标和管理方案，日常检查和培训，定期体检					
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国大气污染防治法、 中华人民共和国特种设备安全法、个体防护装备配备基本要求等					
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）							
其它相关知识							
填表人 (专业人员)		李例		日期		2022.6.8	
审核组长		强兴		日期		2022.6.8	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

