**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **南通富豪机电制造有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | Q：17.05.03  O：17.05.03 |
| **教师姓名** | | **李俐** | | **专业** | Q：17.05.03  O：17.05.03 | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 1、定、转子铁芯（冲片）生产工艺流程：落料----冲槽----检验----打包。  2、转子铸铝生产工艺流程：压片----铸铝-----整理----检验----包装、入库。 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 冲槽过程为关键工序，主要控制模具尺寸  铸铝过程为关键过程，主要控制温度 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 产品执行标准:GB/T 1804-2000一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观尺寸检查，无需型式试验 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 577475f2d71659eed95b546a81c2d41 | | **日期** | | | **2022.6.8** | |
| **审核组长** | | a70a62583c0d9032e3c5101938293d0 | | **日期** | | | **2022.6.8** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **南通富豪机电制造有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | Q：17.05.03  O：17.05.03 |
| **教师姓名** | | **李俐** | | **专业** | | Q：17.05.03  O：17.05.03 | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 1、定、转子铁芯（冲片）生产工艺流程：落料----冲槽----检验----打包。  2、转子铸铝生产工艺流程：压片----铸铝-----整理----检验----包装、入库。 | | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 不可接受风险：触电、潜在火灾、机械伤害、噪声伤害  制定目标指标和管理方案，日常检查和培训，定期体检 | | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国环境保护法、中华人名共和国大气污染防治法、中华人民共和国特种设备安全法、个体防护装备配备基本要求等 | | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | |  | | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 577475f2d71659eed95b546a81c2d41 | | | **日期** | | | **2022.6.8** | |
| **审核组长** | | a70a62583c0d9032e3c5101938293d0 | | | **日期** | | | **2022.6.8** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**