



专业培训记录

■QMS □50430

| | | | | | | |
|------------------------------------|----|---|----|-----------------------|---------------|-----------------------|
| 受审核方名称 | | 四川卓电水泥制品制造有限公司 | | | 专业小类/ 项目代码 | 16.02.01;1 6.02.06 |
| 教师姓名 | | 李俐 | 专业 | 16.02.01;16. 02.06 | 培训地点 | 远程 |
| 受培训 人员 | 姓名 | 余家龙 | | | | |
| 生产工艺/ 服务过程 | | 配料→搅拌→装筋→浇灌→离心成型→自然养护→脱模→成品检验 | | | | |
| 关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数 | | 特殊过程为：焊接过程。关键过程为：离心、蒸养过程 | | | | |
| 相关质量法律法规的要 求及产品标准 | | 产品质量法、计量法、安全生产法、GB/T 4623- 2014 环形混凝土电杆 、GB 50204- 2015 混凝土结构工程施工质量验收规范、GB/T 1499.2 2018 钢筋混凝土用钢 第 2 部分:热轧带肋钢筋 4 等。 | | | | |
| 检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明) | | | | | | |
| 其它相关知识 | | | | | | |
| 填表人 (专业人员) | | 李俐 | 日期 | 2022.6.3 | | |
| 审核组长 | | 余家龙 | 日期 | 2022.6.3 | | |

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页