**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 四川卓电水泥制品制造有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 16.02.01;16.02.06 |
| **教师姓名** | | **李俐** | | **专业** | 16.02.01;16.02.06 | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | **余家龙** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 配料→搅拌→装筋→浇灌→离心成型→自然养护→脱模→成品检验 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 特殊过程为：焊接过程。关键过程为：离心、蒸养过程 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 产品质量法、计量法、安全生产法、GB/T 4623- 2014环形混凝土电杆 、GB 50204- 2015 混凝土结构工程施工质量验收规范、GB/T 1499.2 2018 钢筋混凝土用钢第2部分:热轧带肋钢筋4等。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | |  | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **f7f2bdfda7e398e33a12e6dc897ac1a** | | **日期** | | | **2022.6.3** | |
| **审核组长** | | 87ac17c702f787ebcb7b5ad453f94b0 | | **日期** | | | **2022.6.3** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**