测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 钢板粉末喷涂厚度检测 | 测量过程规范编号 | | HX-CL-01 |
| 所在部门 | | 质检部 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：涂层测厚仪  测量方法：将涂层测厚仪的测头放在产品涂层表面上，等待一秒钟后检测过程结束，此时显示被测量数据。  环境条件：常温  测量软件；无  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，且取得安全操作上岗证。  其他影响量：无 | | | | | |
| 有效性确认记录:  用标准膜片90.0μm对钢板粉末喷涂厚度检测过程的有效性进行确认：  2022年5月17日用涂层测厚仪对标准膜片对进行三次涂层厚度检测，平均厚度为90.14μm  公司的涂层测厚仪的MPEV=（3%H+1）,当检测厚度90.0μm时，MPEV=3.7μm  =1.16μm  当E≤MPEV时，此测量过程有效。  确认人员：周淑军 日期：2022.5.17 | | | | | |
| 变更记录: | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | 批准人 | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |
|  |  | | |  | |