合同编号: 0734-2022-H



管理体系 一阶段审核报告

受审核方: 浙江天童食品有限公司

审核体系:

- □质量管理体系 (QMS)
- □工程建筑施工企业质量管理体系(EcMS)
- □环境管理体系 (EMS)
- □职业健康安全管理体系 (OHSMS)
- □能源管理体系(EnMS)
- □食品安全管理体系(FSMS)
- ■危害分析与关键控制点管理体系 (HACCP)

北京国标联合认证有限公司

网址: www.china-isc.org.cn

一、一阶段审核信息

审核日期	2022年06月11日上午8:30至2022年06月11日上午12:30	
审核目的	管理体系初审第一阶段:评价客户基本情况和□QMS/□50430/□EMS/□OHSMS /□EnMS/□FSMS/■HACCP 管理体系策划及运行,确定第二阶段审核的可行性、 审核范围和重点	
审核准则	□GB/T19001-2016□GB/T 50430-2017□GB/T24001-2016 □GB/T28001-2011□IS045001: 2018 □GB/T 23331-2021 □能源认证标准: RBXXX FSMS: □ GB/T22000-2006□IS0 22000-2018 HACCP: ■ 危害分析与关键控制点(HACCP)体系认证要求(V1.0) ■受审核方管理体系成文信息☑顾客要求 ■适用于受审核方的法律法规及其他要求■认证合同	
审核方式	■单一体系审核□结合审核□一体化审核□联合审核	
审核方法	□现场审核□远程审核■现场结合远程审核 □非现场审核(仅限一阶段)	
审核地址(含远程)	浙江省衢州市开化县马金镇绿色食品工业园区【远程+现场】	
远程审核方式	☑音频☑视频☑数据共享□远程接入	
信息安全的控制	☑已与受审核方签订信息安全协议□未与受审核方签订信息安全协议	
远程审核资源	☑网络☑智能手机□手持设备☑笔记本电脑□台式电脑□无人机□摄像机□可穿戴技术□人工智能□其他	

二、审核组成员信息

审核组成员信息					
姓名	组内 身份	性别	审核员注册证书号	专业代码	见证类型
肖新龙-远程	组长	女	2020-N1HACCP-1232380	CIV-3	
任泽华-现场	组员	男	ISC-59498	CIV-3	
陈丽丹-远程	组员	女	2021-N1HACCP-1246137		
与审核组同行人员信息					
姓名	作用	性别	工作单位	职务/职称	

三、受审核方基本信息

		, , , ,,						
受审核	方名称	浙江天童食品有	「限公司					
注册地址		开化县马金镇绿色食品工业园区					324307	7
经营	地址	浙江省衢州市开	化县马金镇绿	色食品工业员	区	邮编	324307	7
联系	系人	陈姿	电话.	184570	86888	传真		
法人	.代表	汪秋来	管理者代表	汪奎雄		邮箱	479804 om	4524@qq. c
受审核	方产品/	产品:水果罐头	(黄桃罐头、	桔子罐头、什	卜锦罐头、	比杷罐头、	杨梅罐头)	的生产
服务	7	【发生变更,见	上变更单】					
		│服务: ──						
	3 务提供	见附件						
流程简图	S							
确认受证	事核方管3	└ 埋体系覆盖的査产	· 品范围与现场	运作情况是否	5一致;			
	体系						专业代码	j
	QMS							
初定	EcMS							
的管	EMS							
理体 系认	OHSMS							
证范 围	EnMS							
	FSMS							
		位于浙江省衢州	州市开化县马金	注镇绿色食品	工业园区游	江天童食		
	НАССР	品有限公司生产	车间水果罐头	(黄桃罐头、	桔子罐头、	什锦罐头、	CIV-3	
		枇杷罐头、梨罐	头、葡萄罐头	、杨梅罐头)	的生产			
		现场产品与申请	范围是否一致	:			☑是	□否
		现场服务与申请	范围是否一致	:			☑是	□否
产品/服	务	如不一致,请简	i述不一致情况	:				
		运作方式: ☑单		3多班次生产				

认证覆盖以下各场所/场地及其对应的范围:

ISC-B-I-14(05版)

	Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.						
场所 编号 (分序 号)	组织名称及注册 场所地址	经营场所的地址	员工人数	审核范围(产品和过程) (注: FSMS/HACCP 要明 确到车间)	标准	被审 核了	
01	浙江天童食品有限公司/开化县马金镇绿色食品工业园区	浙江省衢州市开 化县马金镇绿色 食品工业园区	51 人【发 生变更, 见变更 单】	位于浙江省衢州市开化 县马金镇绿色食品工业 园区浙江天童食品有限 公司生产车间水果罐头 (黄桃罐头、柑橘罐头、 什锦罐头、枇杷罐头、杨 梅罐头)的生产	见审核准则	V	
02							
03							
04							

四、收集关于受审核方的管理体系范围、过程和场所的必要信息以及相关的法律法规要求和遵守情况

《营业执照》是否有效	☑是	□否	□不适用
营业执照范围是否包括了认证范围	☑是	□否	□不适用
营业执照地址是否与认证申请的注册地址一致	☑是	□否	□不适用
生产许可证是否有效	☑是	□否	□不适用
3C 认证证书是否有效	□是	□否	☑不适用
安全生产许可证是否有效	足	□否	☑不适用
食品☑生产/□经营/□流通许可证是否有效	□是	□否	☑不适用
生产场所是否与与认证申请的经营地址一致	☑是	□否	□不适用
其他行政许可文件和备案证明是否有效	☑是	□否	□不适用
其他行政许可文件和备案证明是否与申请认证的范围一致	☑是	□否	□不适用

五、管理体系策划情况

1. 总体描述

05

1、内外部环境		
是否确定了与其宗旨和战略方向相关并影响其实现管理体系预期结果的能力的 各种外部和内部因素-不适用	□是	□否
在在产品中的中国系 不足用		
是否对这些内部和外部因素的相关信息进行监视和评审-不适用	□是	□否

2、相关方需求和期望		
是否确定了与管理体系有关的相关方	☑是	□否
是否识别了与管理体系有关的相关方的要求	☑是	□否
3、管理体系覆盖的范围		
是否确定了管理体系覆盖范围	☑是	□否
质量管理体系覆盖范围是否考虑了标准 a)-c)的要求-不适用	□是	□否
质量管理体系覆盖了多场所/临时场的运行控制(适用时)-不适用	□是	□否
4、管理方针		
管理方针已 形成文件,并宣贯到全员并被相关方获取	☑是	□否
5、风险和机遇		
是否识别了组织的风险和机遇-不适用	□是	□否
是否针对风险和机遇策划了应对措施-不适用	□是	□否
6、管理目标		
管理目标是否已形成文件,已分解到相关职能和层次	☑是	□否
已对管理目标完成情况进行统计和分析	☑是	□否
7. 法律法规和其他要求(合规义务)		
是否建立了法律法规获取渠道,识别和收集了相关的法律法规	☑是	□否
8. 组织结构、部门等职责是否已规定和沟通	☑是	口否
9. 对管理体系,综合绩效是否建立了监视测量程序或制度	☑是	□否
10. 于 2022 年 01 月 01 日起按照标准的要求,建立了文件化的管理体系,对管理体系文件进行发布和对全员进行了贯彻。管理体系已有效运行并且超过 3 个月。	☑是	□否
11. 已根据策划和标准要求于 2022 年 04 月 10~11 日由有能力的人实施了内部审核,覆盖所有场所、部门和过程,组织通过内审验证了管理体系的符合性及有效性,并对不符合项制订和采取了纠正措施。	☑是	□否
12. 已根据策划于 2022 年 04 月 30 日完成管理评审,包括所有标准要求的输入和输出,对组织的管理体系的适宜性、充分性和有效性进行了评价。	☑是	□否
其他补充说明		

2. 相关管理体系的具体情况

■ 危害分析与关键控制点(HACCP)体系认证要求(V1.0)的基本条款		
HACCP 过程和范围识别		
(1) 是否阐明了 HACCP 体系的实施范围	☑是	□否
(2) 成立了 HACCP 小组,进行了食品安全危害分析	☑是	□否
(3)建立了应急准备、产品撤回/召回程序和可追溯性系统	☑是	□否

ISC-B-I-14(05版)

(4) 3 24) 6 8	A 3A >= 75 A-1 A-2 A-2					
(4) 已建立食品	安全验证和控制措施/控制措施验证的程序	☑是	□否			
(5) 建立了文件	化的食品防护计划、致敏物质管理方案、食品欺诈脆弱性评	☑是	□否			
估程序	估程序					
(6) 相关法规识	别是否正确和全面	☑是	□否			
(7) 初步评价 GE	IP 的策划和实施是否符合要求	☑是	□否			
		☑是, 但不	□否			
(8)初步评价 HA	CCP 计划的策划和实施是否符合要求	充分,见问				
		题清单				
(9) 企业是否组	织了 HACCP 知识的培训	☑是	□否			
(10) 有关员工是	是否进行了健康检查	☑是	□否			
(11) 一年内是否	F未发生违反我国和进口国(地区)相关法律、法规的食品	☑是	口否			
安全卫生事故;						
(12) 五年内未因	国违反 HACCP 实施规则被认证机构撤销认证证书	☑是	□否			
(13) 与食品安全	全危害相关的监测和测量、事件调查、不符合、纠正措施和	☑是	□否			
预防措施等程序已	已文件化					
生产/服务过程食品	品危害识别与控制情况					
关键控制点	什锦罐头:	☑合理	□不合理			
(CCP) 的识别	CCP1:枸杞原料验收					
	CCP2:封口					
	CCP3:杀菌					
	黄桃罐头:					
	CCP1:原料验收					
	CCP2:封口					
	CCP3:杀菌					
	柑橘罐头:					
	CCP1:原料验收					
	CCP2:封口					
	CCP3: 杀菌					
	枇杷罐头:					
	CCP1:原料验收					
	CCP2:封口					
	CCP3:杀菌					
	核梅罐头:					
	CCP1:原料验收 					
	CCP2:封口					
	CCP3:杀菌					

关键限值(CL) 的识别	 什锦罐头: CCP1-CL 值: 合格供方提供,供方提供声明或证明农残检测结果抑制率≤50% CCP2-CL 值: 1) 封口外观: 无外观缺陷; 2) 封口 "三率" 紧密度≥60%; 迭接率≥50%; 接缝盖钩完整率≥50% CCP3-CL 值: 杀菌公式 20'/92℃,中心温度≥78℃ 黄桃罐头: CCP1-CL 值: 合格供方提供,供方提供声明或证明农残检测结果抑制率≤50% CCP2-CL 值: 1) 封口外观: 无外观缺陷; 2) 封口 "三率" 紧密度≥60%; 迭接率≥50%; 接缝盖钩完整率≥50% CCP3-CL 值: 杀菌公式 20'/92℃,中心温度≥78℃ 柑橘罐头: CCP1-CL 值: 合格供方提供,供方提供声明或证明农残检测结果抑制率≤50% CCP2-CL 值: 1) 封口外观: 无外观缺陷; 2) 封口 "三率" 紧密度≥60%; 迭接率≥50%; 接缝盖钩完整率≥50% CCP3-CL 值: 杀菌公式 20'/87℃,中心温度≥78℃ 枇杷罐头: CCP1-CL 值: 合格供方提供,供方提供声明或证明农残检测结果抑制率≤50% CCP2-CL 值: 1) 封口外观: 无外观缺陷; 2) 封口 "三率" 紧密度≥60%; 迭接率≥50%; 接缝盖钩完整率≥50% CCP2-CL 值: 介格供方提供,供方提供声明或证明农残检测结果抑制率≤50% CCP3-CL 值: 杀菌公式 23'/93℃,中心温度≥88℃ 杨梅罐头: CCP1-CL 值: 合格供方提供,供方提供声明或证明农残检测结果抑制率≤50% 	□合理	□不合理		
外包过程的识别	无外包	 □合理	 □不合理		
食品添加剂使用的类别	见收集材料,添加剂使用清单	☑合理	□不合理		
基础设施管理	是否满足生产/服务的需要且完好运行	☑是,但不 充分,见问 题清单	□否		
特种设备管理	是否按法规要求检测和备案要且完好运行	☑是	□否		
监视和测量资源	是否满足产品检测的需要	☑是	□否		
满足生产/服务 所需工作环境	是否满足生产/服务食品安全的需要	☑是,但不 充分,见问 题清单	□否		
生产/服务质量控制情况					

ISC-B-I-14(05版)

受审核方认证	☑产品食品安全标准:【GB 7098-2015 食品安全国家标准 罐	☑正确	□不正确
范围内的产品	头食品】		
的食品安全标	☑技术要求(合同)	☑是	□否
准,及符合性证	☑产品安全性验证证据是否齐全	☑是	□否
据			
市场抽查及食	是否受到行政主管部门的处罚	□是	☑否
品安全事故	是否因食品安全问题受到媒体的曝光	□是	☑否
	是否发生了食品安全事故/召回	□是	☑否
	是否有重大顾客投诉	□是	☑否
HACCP 体系宜重	□设计、☑关键生产/服务、☑检验、☑采购过程☑生产/服	8务提供场所、	□仓储
点关注	其他:		

七、审查第二阶段审核所需资源的配置情况

	确定二阶段审核时,具	☑具有□不具有,说明:
	有生产/服务现场	□部分具有(如季节性),说明:
	确定多场所/临时场所 的分布、距离及预估路 途时间(适用时)	不适用
	一阶段审核组长对二阶 段审核所需资源(包括 拟派人员的资格、能力、 审核人日)的建议	☑按审核方案执行
		□调整审核方案的理由:
		□增加专业审核员□增加技术专家□增加审核人日
	二阶段审核日期安排	初步定于 2022-06-12 上午 8:30

八、管理体系一体化程度确认(两个或两个以上管理体系审核时填写)【不适用】

评价项目		
(1) 是否建立一套整合的文件,适宜时,包括适度融合的作业文件;	□是	□否
(2) 是否考虑总体经营战略和计划的管理评审;	□是	□否
(3) 是否对内部审核采用的一体化方法;	□是	□否
(4) 是否对方针和目标采用的一体化方法;	□是	□否
(5) 是否对体系过程采用的一体化方法;	□是	□否
(6) 是否对改进机制(纠正和预防措施、测量和持续改进)采用的一体化方法;	□是	□否
(7) 是否有一体化的管理支持和管理职责。	□是	□否

九、一阶段审核结论

受审核组织(□QMS/	□50430 /□EMS/□OHSMS/□EnMS)/□FSMS/☑HACCP)
□未发现任何问题,	可直接进行二阶段现场审核

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-I-14(05 版)

□有一些问题存在,需改进,二阶段审核前需完成"问题清单"的整改(附件二)

□有较多问题存在,不具备,三个月后重新进行一阶段审核

远程审核的相关结论如下:

可能降低可靠性的障碍	☑未发生□有发生,说明:		
突发事件的情况	☑未发生□有发生,说明:		
突发事件的处置措施	□中止审核□终止审核□延迟审核□改为现场审核		
	情况说明: 【未发生】		
☑远程审核已达到审核目的,可以实施二阶段审核			
□远程审核未达到审核	目的,需要再次实施一阶段现场审核		

十、认证范围说明

1 . %(==10H,%0,%1				
受审核组织	(□QMS/□50	0430 /□EMS/□OHSMS/□EnMS)/□FSMS/☑HACCP)		
□审核范围ラ	无变化, 见 ^才	初定的管理体系认证范围		
☑审核范围存	有变化,与 约	组织最终确定是:		
			专业代码	
	QMS			
	EcMS			
	EMS			
二阶段的	OHSMS			
管理体系 审核范围	EnMS			
	FSMS			
	НАССР	位于浙江省衢州市开化县马金镇绿色食品工业园区浙江天童食品有限公司生产车间水果罐头(黄桃罐头、柑橘罐头、什锦	CIV-3	
		嫌礼、 松烟嫌礼、 杨梅嫌礼、 始生之		

十一、审核组签字

审核组组长(签名):

审核组组员(签名): 展刊 光平学

日期: 2022.6.11

十二、附件

- 1. 审核计划
- 2. 管理体系文件审核报告及整改资料

- 3. 一阶段现场审核问题清单及整改附件
- 4. 其他(如一阶段是现场审核需有签到表、检查单、公正、保密声明)

十三、填表说明:

- 1. 本审核报告适用于单体系审核,也适用于多体系结合审核情况;
- 2. 应依据审核任务书布置的管理体系领域(指: □QMS/□50430 /□EMS/□0HSMS/□EnMS)/□FSMS/□HACCP)□内划"√";
 - 3. 公正性声明和审核报告签字处需本人亲笔签名。
 - 4. 当一阶段审核情况与合同评审有重大差异时,应告知审核部,由审核部与市场部协商解决。

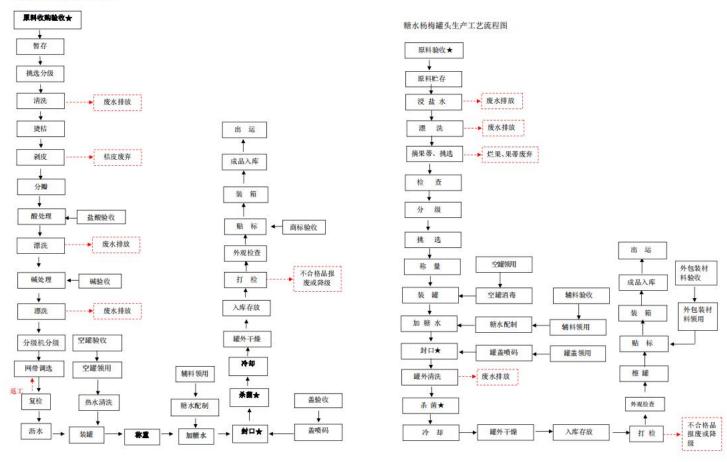
备注:

一阶段现场审核问题清单

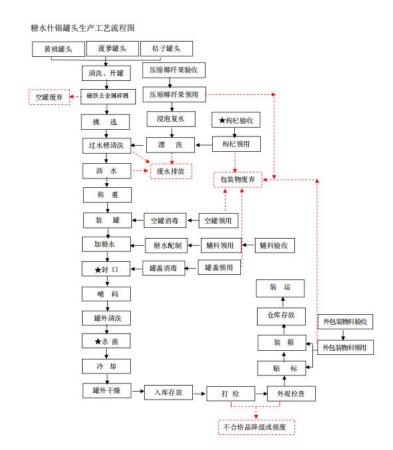
		英四什乏标	对应的标	问题等
序号	问题描述	管理体系标准	准条款	级注)
1	现场/远程巡视: 1) 精加工车间的更衣室内洗手液、酒精喷雾器不能使用; 2) 更衣室内也无洗手更衣流程; 3) 单向门两边均有把手; 4) 更衣柜内有食品、杂物等;	HACCP 体系 V1.0	3.3	
2	现场/远程巡视: 1) 预处理间内产品着地放置; 2) 预处理间有灭蝇灯未开启,灭蝇纸未及时更换;	HACCP 体系 V1.0	3.3	
3	杀菌冷却用水使用自备水源,与文件中生产用水表述 不一致;	HACCP 体系 V1.0	4.2	
	现场/远程巡视: 1) 杀菌线上方的防护布已破损; 2) 冷却用水现场未提供余氯验证证据; 3) 杀菌冷却工序现场见药品;	HACCP 体系 V1.0	3.3	
4	现场/远程巡视: 1) 预处理间不合格品无标识; 2) 成品(桔子罐头、什锦罐头)外包装未见产品生产日期等信息标识;	HACCP 体系 V1.0	3.7	
注: 卢	可题等级: 1 =改进建议; 2 =轻微问题,有可能导致成为 3 = 严重问题,必须进行纠正并提供证据,		二阶段现场审核	亥
审核组	登审核方	代表		
日期:	2022年6月11日 日期:	年 月 日		
对一阶	段现场审核严重问题整改结果的验证结论: 【不适用】			
□所有	ī严重问题全部整改,并符合要求□未按期完成整改□ 整	这 改后不符合要求,需重新整	120.	
推荐意	过见:☑可进行二阶段审核 □需再次安排一阶段审核 □	不进入二阶段审核		
验ü	正人: 日期: 2022年6月11日			

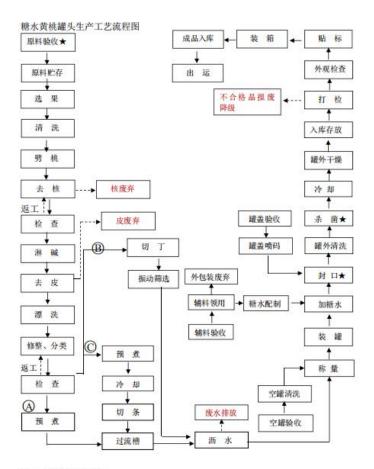
附件: 生产工艺流程图





糖水枇杷罐头生产工艺流程图 ★原料收购验收 贮 存 出运 挑 选 成品入库 商标、纸箱的验收 热烫 装箱 商标、纸箱的领用 冷却 贴标 外观检查 剥皮 打检 开 孔 入库堆放 去核、去内膜 罐外干燥 复 检 冷却 辅料验收 分级机分级 ★杀 菌 空罐领用 罐盖领用 挑选 辅料领用 传送带输送 空罐清洗 糖水配制 罐盖喷码 称重 装 罐 加糖水 封口★ 罐外清洗 注:加★工序为关键控制点。





注: ★为关键控制点;

○ 百用子对开装罐头 B 适用于丁装罐头 C 适用于条装罐头