



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号
Certificate No.

GC221100823



第 1 页 共 3 页
Page of

委托方
Client

重庆晟强实业有限公司

委托方地址
Add.of Client

重庆市江津区双福街道福安路1号二期4幢1号厂房

计量器具名称
Description

游标卡尺

型号规格
Model /Type

(0-150)mm/0.02mm

制造商
Manufacturer

成量

出厂编号
Serial No.

/

设备编号
Equipment No.

SQ-H-003

接收日期
Date of Receipt

2022 年 06 月 02 日
Y M D

签发日期
Issued Date

2022 年 06 月 02 日
Y M D

校准
Calibrated by

王阳

审核
Inspected by

冯伟

批准
Approved by

梁斌

证书专用章
Issued by (Stamp)



校准日期
Calibration Date

2022 年 06 月 02 日
Y M D

建议下次校准日期
Next Calibration Date

2023 年 06 月 01 日
Y M D

地址: 深圳市光明新区公明街道塘家社区观光路汇业科技园综合楼二楼西南面第1-4格

邮政编码(Post No.): 518106

Address: No. 1-4, The Southwest of 2nd Floor, Multifunctional Building of Huiye Sci-Tech Park, Guangguang Road, Tangjia Community, Guangming New District, Shenzhen, Guangdong, China

电话(Tel): 86-755-81721991 传真(Fax): 86-755-23192487 E-mail: sz125800@163.com



深圳广测检测技术有限公司

Shenzhen Guangce Test Technology Co., Ltd



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L11360

说明

DIRECTIONS

证书编号 GC221100823

Certificate No.

第 2 页 共 3 页

Page of

1. 本公司出具的数据均可溯源到国家标准或国际单位制 (SI) .

All data issued by the laboratory are traceable to national standard or International System of Units (SI).

2. 此证书无本公司盖章无效。未经本公司书面批准，不得部分复制校准证书。

The certificate shall not be valid without stamp of GCC. This certificate shall not be copied partly without the written approval of GCC.

3. 本证书校准结果只与受校准仪器有关。

The results relate only to the items calibrated.

4. 本次校准的技术依据：

Reference documents for the calibration:

参照JJG30-2012《通用卡尺检定规程》

5. 本次校准所使用的主要计量标准器具：

Main measure equipments are used in the Calibration:

设备名称/型号	编号	证书号/溯源单位	有效期	计量特性
Name of Equipment /Model	Serial No.	Certificate No./Traceability	Due Date	Technical Characteristic
量块/(10~291.8)mm	68665	211517799/深圳计量院	2022-08-02	4等
刀口形直尺/75mm	4701711142	221500387/深圳计量院	2023-01-11	直线度：≤1μm
数显外径千分尺/(0~25)mm	75175012	221200298/深圳计量院	2023-01-06	±2μm

6. 校准地点、环境条件：

Place and environment condition during calibration

地点：委托方实验室

Place:

温度：22℃

Temperature:

相对湿度：65 %

RH :



深圳广测检测技术有限公司

Shenzhen Guangce Test Technology Co., Ltd



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L11360

校准结果

Result of Calibration

证书编号: GC221100823

Certificate No.

第 3 页 共 3 页

Page of

一、外观及工作正常性检查:正常。

Appearance and Performance checked: Normal

二、此卡尺分度值/分辨力:

0.02 mm

Division/resolution of caliper:

三、测量面的平面度:

0.001 mm (允差[MPE]: 0.003mm)

Flatness of working plane

四、刀口内量爪:

Part of measuring inside dimension

平行度:

0.003 mm (允差[MPE]: 0.010mm)

Parallelism

五、测深尺示值误差:

+0.02 mm (允差[MPE]: ± 0.03 mm)

Indication error of depth measuring

六、示值误差: (mm)

Error of Indication

校准点 Calibration point	示 值 Indication		示值误差 Error		允差 MPE
	外尺寸 outside dimension	内尺寸 inside dimension	外尺寸 outside dimension	内尺寸 inside dimension	
41.2	41.20	41.19	0.00	-0.01	± 0.03
81.5	81.49	81.49	-0.01	-0.01	± 0.03
121.8	121.79	121.79	-0.01	-0.01	± 0.03

注: (Notes):

1、依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示, 本次校准结果的扩展不确定度为: $U=0.01\text{mm}$, $k=2$
According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement, Expanded uncertainty of measurement: $U=0.01\text{mm}$, $k=2$

2、所校项目符合技术要求

Passed at calibrated item

以下空白
Blank below