



编号: 0084-2019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	板材厚度测量过程		被测参数要求(含公差)	(18±1)mm	
被测参数要求识别依据文件			MFC、中纤板、刨花板检验标准		
计量要求导出方法 (可另附) 被测参数要求: (18±1) mm U 分 ≤ 1 / 3T = 0.33mm 测量过程的测量范围要求为 (0-50) mm 测量设备的测量范围 (0-150) mm 测量设备的 MPEV ≤ 1 / 2Um = 0.17mm					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	数显卡尺 / C1208285417	(0~150)mm	±0.02mm	FCC822029082	2022-6-02
计量验证记录 该数显卡尺经过外部检定合格, 示值误差小于 ±0.17mm; 符合计量要求, 验证合格。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 徐高峰 验证日期: 2022 年 06 月 09 日					
认证审核记录: 公司已经根据工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行检定 / 校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: 市相臣 企业代表签字: 董国星 审核日期: 2022 年 06 月 09 日					