



编号: 0296-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	套管头双头螺栓硬度检测		被测参数要求(含公差)	硬度 (26~33) HRC	
被测参数要求识别依据文件			JH-JY-202101 《螺栓检验作业指导书》		
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=7\text{HRC}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T/3 = 7\text{HRC}/3 = 2.33\text{HRC}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95 \Delta_{允}} \leq \Delta_{允}/3 = 2.33\text{HRC}/3 = 0.78\text{HRC}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求硬度 (26~33) HRC, 选用测量范围为 (20~70) HRC 的洛氏硬度计实施测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	洛氏硬度计 /2969	HR-150A	$\pm 1.5\text{HRC}$ $U=0.5\text{HRC}, k=2$	YHJL-LX-2 206-2100	2022 年 6 月 10 日
计量验证记录: (1) 测量设备的测量范围为 (20~70) HRC, 满足导出计量要求测量范围 (26~33) HRC 的要求; (2) 测量设备的最大允许误差为 1.5HRC, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{允} \leq 2.33\text{HRC}$ 的要求; (3) 测量设备的校准不确定度为 $U=0.5\text{HRC}, k=2$, 满足导出计量要求校准不确定度 $U_{95 \Delta_{允}} \leq 0.78\text{HRC}$ 的要求;					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 李娇			验证日期: 2022 年 6 月 12 日		
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证正确;					
审核员签名: 刘复荣					
企业代表签字: 路桂斌					
审核日期: 2022 年 6 月 14 日					