



受理编号: 0732-2022

## 计量要求导出和计量验证记录表

|                                                                                                                                                                                                                                                                          |                |                           |                                       |                               |            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|------------|
| 测量过程名称                                                                                                                                                                                                                                                                   | 配注阀阀芯内径尺寸测量    |                           | 被测参数要求(含公差)                           | $\phi 40_{-0.3}^0 \text{ mm}$ |            |
| 被测参数要求识别依据文件                                                                                                                                                                                                                                                             |                | Q/210102SFH003-2021 《配注阀》 |                                       |                               |            |
| 计量要求导出方法:<br>1. 测量参数公差范围 $T=0.3\text{mm}$<br>2. 测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3 = 0.3\text{mm}/3 = 0.1\text{mm} = \pm 0.05\text{mm}$<br>3. 被测参数测量范围: 阀芯内径 $\phi 40_{-0.3}^0 \text{ mm}$ 选用测量范围为 (0~300) mm 的游标卡尺                                                       |                |                           |                                       |                               |            |
| 计量校准过程                                                                                                                                                                                                                                                                   | 测量设备名称/编号      | 型号规格                      | 主要计量特性<br>(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 检定证书编号                        | 检定日期       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                          | 游标卡尺<br>/FY-01 | (0~300) mm                | 最大允许误差:<br>$\pm 0.04\text{mm}$        | JX-2022-L-0519716W            | 2022.05.18 |
| 计量验证记录:<br>测量设备的测量范围为 (0~300) mm, 满足导出计量要求测量范围 (0~60) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.04\text{mm}$ , 满足导出计量要求最大允许误差 $\pm 0.05\text{mm}$ 的要求;<br><br>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) |                |                           |                                       |                               |            |
| 验证人员签字: 李维忠                                                                                                                                                                                                                                                              |                |                           | 验证日期: 2022 年 5 月 23 日                 |                               |            |
| 认证审核记录:<br>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;<br>2. 计量要求导出方法正确;<br>3. 测量设备的配备满足计量要求;<br>4. 测量设备经校准;<br>5. 测量设备验证方法正确。                                                                                                                                                                |                |                           |                                       |                               |            |
| 审核员意见: 姜丽                                                                                                                                                                                                                                                                |                | 企业代表签字: 郭欣行               |                                       | 审核日期: 2022 年 5 月 30 日         |            |