编号：0038-2018-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | CF8材料成份（Ni含量）检测过程 | 企业部门 | 质检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | Ni含量（8-11）% | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | ±0.5% |
| 公差T | 3% | 允许不确定度 | 0.3% |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 是 |
| 1. 手持式光谱仪 | Ni:（0.001-99.999）% | U=0.006% k=2 | Ni：MPE±0.02% |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范编号 | TZ/CL-GF-03 | 是 |
| 测量方法编号 | 手持式光谱仪操作规程 | 是 |
| 环境条件 | 常温 | 是 |
| 操作人员姓名 | 张宏（化学检验员证3202201926980） | 是 |
| 测量不确定度评定方法 | （另附） | 是 |
| 有效性确认方法 | （另附） | 是 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | （另附） | 是 |
| 控制图绘制(如果有) | （另附） | 是 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022 年05月29日 审核员： 企业部门代表：