**测量设备溯源抽查表**

编号：0038-2018-2022

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 天正阀门有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质检部 | 手持式光谱仪 | 710632 | X-MET7000 | 其中Cr: 0.01%Ni:0.02% | 光谱标准物质Urel=0.0003% k=2 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2020.9.2（有效期二年） | √ |
| 质检部 | 洛氏硬度计 | 210573 | HR-150A | ±1.5HRC | 标准硬度块U=0.5HR k=2 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2021.8.12 | √ |
| 质检部 | 微机控制弹簧试验机 | 20303 | TL-W50 | 1级 | 标准测力仪0.3级 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2021.8.12 | √ |
| 质检部 | 测厚仪 | 20090810009 | MT160 | ±(1%H+0.1)mm | 标准厚度块±0.01mm | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2022.3.18 | √ |
| 生产车间 | 精密压力表 | 2006-2523 | （0-1.6）MPa | 0.4级 | 智能数字压力校准仪0.02级 | 温州市计量科学研究院 | 2021.9.1（有效期一年） | √ |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 1102409 | （0-150）mm | U=0.01mm k=2 | 量块4等 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2022.3.18 | √ |
| 生产车间 | 外径千分尺 | R010 | （75-100）mm | ±0.004mm | 量块4等 | 上海捷祥测控技术有限公司 | 2022.3.18 | √ |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由质检部负责溯源。公司测量设备全部委托上海捷祥测控技术有限公司及温州市计量科学研究院机构检定/校准，校准/检定证书由质检部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2022 年05 月29 日 审核员签字： 部门代表签字：  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。