编号：0038-2018-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | CF8材料成份（Ni含量）检测 | 被测参数要求(含公差) | Ni含量（8-11）% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T12230-2005 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数公差范围：Ｔ=3%导出测量设备最大允许误差△允≤1/3Ｔ=3%×1/3=1%=±0.5% 2.测量设备校准不确定度推导： =1%×1/3=0.3%3. 被测参数测量范围：Ni含量（8-11）%满足光谱仪Ni含量的测量范围（0.001-99.999）%。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 手持式光谱仪710632 | X-MET7000 | Ni：MPE±0.02%U=0.006% k=2 | JX-2020-T-090283W | 2020.09.02（有效期二年） |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的Ni含量测量范围（0.001-99.999）%，满足计量要求的测量范围Ni含量（8-11）%；测量设备的Ni含量检测的MPE：±0.02%，满足计量要求的最大允许误差±0.5%的要求；测量设备的Ni含量检测的U=0.006% k=2，满足计量要求的U95允=0. 3%的要求；验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2022 年 01 月 20 日 |
| 认证审核记录：1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经检定/校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2022 年05 月29 日 |