



专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		江西新明峰包装科技有限公司			专业小类/ 项目代码	07.02.05;0 9.01.02
教师姓名		杨静	专业	07.02.05;09. 01.02	培训地点	远程培训
受培训 人员	姓名	伍光华				
生产工艺/ 服务过程		外购原料（白纸、黄纸）---- 设计制版---印刷---制筒---糊底---部分烘干---包装成品				
关键过程及需要确认的 过程及主要控制参数		“印刷”过程 控制方法：1.调节好印刷压力，也可采用增减橡皮滚筒包衬厚度的方法 2.调整好胶印输纸部分；3.需要注意的是正确安排印刷色序				
相关质量法律法规的要 求及产品标准		GB/T 9774-2020 水泥包装袋 GB/T 7968-2015 纸袋纸 GB/T 24287-2009 伸性纸袋纸 GB/T 39415.1-2020 包装袋 特征性能规范方法 第1部分：纸袋 GB/T 31556.1-2015 包装袋 尺寸描述和测量方法 第1部分：纸袋 GB/T 25161.1-2010 包装袋 尺寸允许偏差 第1部分：纸袋 GB/T 25162.1-2010 包装袋 跌落试验 第1部分：纸袋 GB/T 17858.1-2008 包装袋 术语和类型 第1部分：纸袋 GB/T 20859-2007 包装 袋 满装袋摩擦力的测定 中华人民共和国产品质量法 《中华人民共和国安全生产法》 中华人民共和国计量法 2018.10.26 中华人民共和国特种设备安全法 2014.1.1				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、拉伸负荷、牢固度、抗折强调等，正常生产，半年做一次型式试验。				
其它相关知识		现场审核技巧				
填表人 (专业人员)		杨静	日期	2022.5.27		
审核组长		伍光华	日期	2022.5.27		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页