



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	水泥密度检测样品称重		企业部门	技术质量处	
被测参数 要求	参数 M	质量 60g	测量过程计量要求	最大允许误差	$\pm 0.2g$
	公差 T	4g		允许不确定度	——
	其他要求	——		其他要求	GB/T 208-2014 《水泥密度测定方法》5.4 条要求: 天平量程不小于 100g, 分度值不大于 0.01g
测量过程要素控制状况					
过程要素		计量特性			是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	最大允差	其他计量特性	满足
电子天平	(0~200)kg	——	MPE= $\pm 0.1g$	分度值: 0.01g	
测量过程控制规范编号	RX-KXGF-02-2022				满足
测量方法编号	GB/T 208-2014 《水泥密度测定方法》				满足
环境条件	温度 20℃ $\pm$ 2℃; 湿度: 65%RH $\pm$ 3%RH				满足
操作人员姓名	雷军, 经培训合格后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附 1 《水泥密度检测样品称重过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	见附 2 《测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见附 3 《水泥密度检测样品称重过程监视统计记录》				满足
控制图绘制(如果有)	见附 3 《水泥密度检测样品称重过程质控图》				满足
综合评价	1. 查《水泥密度检测样品称重测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 测量过程不确定度评定方法正确。 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。 5. 测量过程监视在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。				



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-I-10 测量过程控制检查表（07 版）

	审核结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合	（注：在选项上打√，只选一项。）
--	--	------------------

审核日期：2022 年 05 月 27 日 审核员：王校 企业部门代表：沈炳