



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	水泥定量包装质量控制		企业部门	水泥分厂	
被测参数 要求	参数 M	质量 50 kg	测量过程计量要 求	最大允许误差	±0.1kg
	公差 T	1kg		允许不确定度	---
	其他要求	---		其他要求	---
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	最大允差	其他计量特性	满足
1.重力式自动装料衡器 /201001076	(0~100)kg	---	X(1)级 md _{max} =94g	---	
测量过程控制规范编号	RX-KZGF-01-2022				满足
测量方法编号	《GB 175-2007 通用硅酸盐水泥》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	何建, 经培训合格后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见附 1 《水泥定量包装质量控制过程不确定度评定报告》				满足
有效性确认方法	见附 2 《测量过程有效性确认记录》				满足
测量过程监视方法、 监视记录	见附 3 《水泥定量包装质量控制过程监视分析表及控制图》				满足
控制图绘制(如果有)	见附 3 《水泥定量包装质量控制过程监视分析表及控制图》				满足
综合评价	<p>1. 查《水泥定量包装质量控制测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。</p> <p>2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。</p> <p>3. 测量过程不确定度评定方法正确。</p> <p>4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求。</p> <p>5. 测量过程监视在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p>				

审核日期: 2022 年 05 月 29 日

审核员: 喻荣秋

企业部门代表: