编号：0297-2020-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | WTE100B气体涡轮流量计密封试验 | | 被测参数要求(含公差) | | 压力（0.5-0.6）MPa | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JSRM/-01《DN125金属软管气密试验测量过程控制规范》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 测量参数公差范围：T=0.1MPa 2. 测量设备的最大允许误差：T/3=0.1MPa/3=0.03MPa（取1/3）   3、被测参数测量范围：技术要求压力（.05-0.6）MPa，则选择测量范围为（0-4）MPa的耐震压力表进行测量。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 耐震压力表/EY03011349 | | （0-1.6）MPa | | 1.6级 | | WYN-NHJL2203KS15-027 | 2022.3.15 |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围为（0-4)MPa，满足导出计量要求测量范围（0.5-0.6）MPa的要求;  测量设备的最大允许误差为0.0256MPa，满足导出计量要求最大允许误差0.03MPa的要求;  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：  验证日期： 2022 年 3月 22 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求， 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备经过检定/校准。 5. 测量设备验证正确。   审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b  企业代表签字：  审核日期：2022 年 5 月26 日 | | | | | | | | |