**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆市聚泽汽车饰品有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 04.04.02 |
| **教师姓名** | | **周航宇** | | **专业** | **汽车椅套、脚垫、内饰改装件的生产** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** | **杨珍全** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 汽车椅套、脚垫生产工艺流程：原料检验--—裁剪--缝合、跑边线、包边--检验  内饰改装件生产工艺流程：原料检验--—裁剪--缝合、跑边线、包边、削边打孔—组装包覆--检验 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程：裁剪、缝合  需要确认的过程：无  生产过程的风险：尺寸、外观的要求。  控制措施：按图纸及作业指导书要求进行控制 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 汽车内饰用聚氨酯束状超细纤维合成革QB/T4674-2014、地毯复合型汽车脚垫CABl028-2014、《汽车皮革类方向盘套》CAB-1018-2018、GB 8410-2006《汽车内饰材料的燃烧特性》、QC/T 236-1997《汽车内饰材料性能的试验方法》 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验内容：尺寸、外观  无型式试验要求 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | 2022年05月25日 | |
| **审核组长** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | **日期** | | | 2022年05月25日 | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**