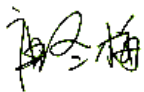




专业培训记录

■QMS □50430

受审核方名称		南昌广荣铝业有限公司				专业小类/ 项目代码	17.04.02
教师姓名		唐冬香		专业	17.04.02	培训地点	远程
受培训 人员	姓名	文波					
生产工艺/ 服务过程		喷粉型材工艺： 原材料→加热剪切→挤压→矫直→切割→时效→水洗表面处理→喷粉/固化→检验→包装。					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		关键过程有挤压、喷粉等过程，控制温度、速度、时间、厚度等，按作业指导书要求操作。					
相关质量法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国质量法、劳动法、铝及铝合金挤压型材尺寸偏差 GB/T 14846-2014、 铝合金建筑型材 第一部分 基材 GB T5237.1-2017、一般工业用铝及铝合金挤压型材 GB/T 6892-2015、铝合金建筑型材 第 4 部分：喷粉型材 GB/T 5237.4-2017 客户要求等					
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要 进行说明)		检验尺寸、外观、力学性能、涂层质量、硬度、耐沸水、膜厚等，不需要型式检验。					
其它相关知识		/					
填表人 (专业人员)				日期	2022-6-6		
审核组长				日期	2022-6-6		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页