



编 号: 0066-2016-2019

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	氢氧化钾标准溶液配制					被测参数要求(含公差)	(20-45)ml, $\pm 0.1\text{ml}$	
被测参数要求识别依据文件 《油墨及其连结料用原材料检验法》 是>>GB/GBPM/12.10								
计量要求导出方法 (可另附)								
见“方度控制测量工程要求导出计算书”								
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期			
	碱式滴定管	50ml	$\pm 0.05\text{ml}$	2019.7.15				
				5190710138001	2019.7.15			
计量验证记录								
见校准证书: 5190710138001								
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)								
验证人员签字: 黄诚 验证日期: 2019 年 7 月 25 日								
认证审核记录:								
1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? 满足顾客要求								
2. 计量要求导出方法是否正确? 导出正确								
3. 测量设备的配备是否满足计量要求? 满足要求								
4. 测量设备是否检定/校准? 已校准								
5. 测量设备验证是否正确? 验证合格								
审核员意见: 符合要求. 黄诚 2019.12.25.								
企业代表签字: 黄诚 审核日期: 2019 年 12 月 25 日								

高度控制测量过程计量要求导出计算书

一、顾客要求的识别（确定的测量要求）

根据公司技术标准《标准溶液体积测定》(Q/ J 2207315073.04)可以得到测量要求的测量范围为(20-45) ml, 允许误差为 $\pm 0.1\text{ml}$ 。

二、测量过程计量要求的导出

- 1、根据计量要求的测量范围应覆盖测量要求的原则, 取测量范围为(0-50) ml;
- 2、根据公司测量过程管理程序(Q/G2209215003)要求, 测量过程计量要求的允许误差是测量要求允差的 $1/3 \sim 1/10$, 特殊情况下不能满足要求时, 应保证优于或等于测量过程允差。由于公司长期使用的碱式滴定管只能满足 $\pm 0.05\text{ml}$ 的允许误差, 所以按程序文件规定特殊情况下计量要求可优于测量要求, 故测量过程计量要求的允许误差为 $\pm 0.05\text{ml}$ 。

三、测量设备计量要求的导出

选择的测量设备测量范围应大于测量过程的计量要求(0-50) ml

测量设备的允许误差应小于测量过程的计量要求 $\pm 0.05\text{ml}$

四、测量设备的选择

根据上述要求, 配备了一根 A 级碱式滴定管, 测量范围为(0-50) ml, 根据 JJG196 可知, 其允许误差为测量值的 $\pm 0.05\text{ml}$ 。

由于测量方法为技术标准中有明确规定; 操作人员需经培训上岗, 故由这些元素引起的测量不确定度很小, 可忽略不计。

五、结论:

因为选择的测量设备测量范围(0-50) ml, 覆盖测量过程计量要求(20-45) ml, 其允许误差为 $\pm 0.05\text{ml}$, 根据校准报告滴定管最大修正值为

-0.03ml，满足测量过程计量要求的允许误差 ± 0.05 ml，因此，本测量过程所配备的测量设备碱式滴定管满足计量要求。