



专业培训记录

☐OHSMS

受审核方		江苏泽建环境科技有限公司				专业小类/ 项目代码	Q: 15.04.05 E: 15.04.05 O: 15.04.05
教师姓名		蒋文豪		专业	Q: 15.04.05 E: 15.04.05 O: 15.04.05	培训地点	企业会议室
受培训 人员	姓名	张磊					
生产工艺/ 服务过程		配料--球磨--干燥--布料（成型-刮平）--煅烧---切割--检验--成品入库					
不可接受风险和危险源 及控制措施		重大危险源：机械伤害、触电、火灾、废气、噪声； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。					
相关职业健康安全法律 法规的要求及产品标准		0：《职业卫生标准管理办法》、《作业场所职业危害申报管理办法》、《职业性健康检查管理 规定》、《职业病防治法》、《安全生产条例》、《消防条例》、					
作业场所职业健康安全 监测报告（适用时）		《工作场所有害因素检测报告》编号：NWJCY20220119，检测日期：2022 年 5 月 23 日， 检测机构：南京诺卫检测技术有限公司 《职业健康检查总结报告书》编号：职健字第 YXEY20210055 号，检测日期：2021 年 11 月 15 号，检测机构：宜兴市第二人民医院					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		蒋文豪		日期		2022.6.12	
审核组长		张磊		日期		2022.6.12	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页





专业培训记录

☼EMS

受审核方		江苏泽建环境科技有限公司				专业小类/ 项目代码	Q: 15.04.05 E: 15.04.05 O: 15.04.05
教师姓名		蒋文豪		专业	Q: 15.04.05 E: 15.04.05 O: 15.04.05	培训地点	企业会议室
受培训 人员	姓名	张磊					
生产工艺/ 服务过程		配料--球磨--干燥--布料（成型-刮平）--煅烧---切割--检验--成品入库					
重要环境因素及控制措施		重大环境因素：废气、火灾，噪声排放，资源能源的消耗，固废排放； 控制措施：废水通过沉降池循环利用，固废集中收集回收再利用；选用低噪声设备，废气主要来源于窑炉煅烧、切割产生的粉尘，通过集气罩等进行处理，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。					
相关环境法律法规的要求及产品标准		E：《环境保护法》、《水污染防治法》、《大气污染防治法》、《环境噪声污染防治法》、《环境影响评价法》、《清洁生产促进法》、《消防条例》、《污水综合排放标准》、《大气污染物排放标准》					
环境监测报告(适用时)		《废水、噪声环境检测报告》编号：2022 羲检（综）字第（0416015）号，检定日期：2022 年 5 月 13 日，检测机构：江苏羲和检测技术有限公司 《废气环境检测报告》编号：2022 羲检（气）字第（0311002）号，检定日期：2022 年 3 月 16 日，检测机构：江苏羲和检测技术有限公司					
其它相关知识		无					
填表人 (专业人员)		蒋文豪		日期		2022.6.12	
审核组长		张磊		日期		2022.6.12	

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页





专业培训记录

■QMS □50430

受审核方		江苏泽建环境科技有限公司				专业小类/ 项目代码	Q: 15.04.05 E: 15.04.05 O: 15.04.05
教师姓名		蒋文豪		专业	Q: 15.04.05 E: 15.04.05 O: 15.04.05	培训地点	企业会议室
受培训 人员	姓名	张磊					
生产工艺/ 服务过程		配料--球磨--干燥--布料（成型-刮平）--煅烧---切割--检验--成品入库					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		配料：抛光料、熟料、广西白泥、锂长石、方解石、碳化硅、解胶剂等（具体配方因企业保密要求，不便透露），现场查看有专人核对每种配料的重量。 球磨：球磨时间：18 个小时，球磨完成后进行拌料混合，一边搅拌一边用气泵输送到烘箱中 干燥：监控温度：进口（470℃），出口（70℃），现场有监控显示箱 布料：布料厚度：5.7—5.8（实际依据客户需求进行调整） 煅烧：隧道窑烧制周期 18 小时，温度区间变化详见附件 切割：依据客户订单 检验：依据企业标准 特殊过程：煅烧过程					
相关质量法律法规的要求及产品标准		Q：产品执行的标准： 高性能轻质玻化陶瓷制品： JGJ/T350-2015《保温防火复合板应用技术规程》 T/CECS 480-2017《发泡陶瓷保温板应用技术规程》 Q/320281ZJ002-2021《ZJ 发泡陶瓷保温装饰板外墙外保温系统材料》； GB/T19001-2016《质量管理体系 要求》、质量法、合同法、					
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		需要型式检验，检验项目：体积密度、导热系数、抗压强度、吸水率等 具体要求详见检测报告					
其它相关知识							
填表人 (专业人员)		蒋文豪		日期	2022.6.12		
审核组长		张磊		日期	2022.6.12		

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

