**附3**

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 2021-01 | 测量过程名称 | 6063铝棒Mg含量的测定过程 | 测量过程规范编号 | | HBKJCL-GF-202101 |
| 所在部门 | | 技术质量部 | 测量项目 | Mg含量分析 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：牛津光谱仪 ，测量范围(0.0001～11)%，*U*rel=2.8%， *k*=2。  测量方法：HBKJCL-GF-202101《6063铝棒Mg含量的测定过程控制规范》。  环境条件：温度23±5℃，湿度≤80%RH。  测量软件；无。  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。  其他影响量：无。 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看FMS牛津光谱仪，校准证书编号：HC210602102 ，校准日期2021年6月2日。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2021年11月10日，用牛津光谱仪对铝棒试样打5个点进行Mg含量的检测， 平均值为0.626%，  （2）2022年5月20日，用牛津光谱仪对铝棒试样打5个点进行Mg含量的检测， 平均值为0.631%。  测量过程扩展不确定度为*U*=0.034%，*k*=2  En=0.1<1  当En≤1时，测量过程有效。  确认人员：杨国刚 日期：2022.5.20 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |