



编号: 0641-2021-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	6063 铝棒 Mg 含量的测定过程		被测参数要求(含公差)	Mg (0.45~0.9) %	
被测参数要求识别依据文件		GB/T3190-2020 《变形铝及铝合金化学成分》			
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: $T=0.45\%$ 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.45\%/3=0.15\%$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允}/3=0.15\%/3=0.05\%$ 4、被测参数测量范围: Mg (0.45~0.9) %, 选用测量范围 (0.0001~11) % 的牛津光谱仪进行测定。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值 误差最大值/准确 度等级/测量不确 定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	牛津光谱仪 /HBHC0645	FMS/ (0.0001~11)%	$U_{rel}=2.8\%$ $k=2$	HC210602102	2021.6.2
计量验证记录: 测量设备的测量范围为(0.0001~11)%,满足导出计量要求测量范围 (0.45~0.9) % 的要求; 测量设备的不确定度 $U=2.8\% \times 0.9\%=0.025\%$, $k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95,允} \leq 0.05\%$ 的要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 杨国刚 验证日期: 2021 年 6 月 6 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 企业代表签字: 审核日期: 2022 年 5 月 21 日					