受理编号：0244-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 电子天平称量 | | | 被测参数要求（含公差） | | ±0.0005g | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB/T3884.1-2012 铜精矿化学分析方法铜量的测定 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  根据公司规定和客户（贵溪冶炼厂）要求，铜精矿铜量的测定应严格遵守《GB/T3884.1-2012铜精矿化学分析方法铜量的测定（碘量法）》，查阅该国家标准6.1条款：“按表1称取试样，测量范围为：0~0.5g，最大允许误差为：±0.0005g。则选用电子天平允差按1/3原则为：  ⊿允=±0.0005/3g≈±0.00017g  所以所选电子天平计量要求应满足：1、量程覆盖0~0.5g；2、测量准确度优于±0.00017g。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号  规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 电子天平 | XS204 | ±0.0001g | | ZL1992102304 | | 2019.10.30 |
| 计量验证记录  所选取电子天平测量范围(0-220)g,最大允许误差为±0.0001g，范围覆盖（0-0.5）g，准确度优于±0.00017g，满足测量要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备已检定/校准。 5. 测量设备验证正确。   审核员意见：测量过程计量要求导出符合要求，测量设备验证满足计量要求。  **吴勇强**  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | |