受理编号：0244-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 静态轨道衡计量测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | 40t ±200kg | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 矿测量体系作业指导书《测量设备控制》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  根据公司内部计量要求和矿测量体系作业指导书规定，选取测量范围覆盖（15-100）t，准确度等级优于1/3的原则，导出计量要求（见附件）。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 轨道衡 | GCS-D | | Ⅲ | NF-GZ字第（2019）239号 | | 2019.10.15 |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  所选取轨道衡测量范围0-150t,最大允许误差为±60kg，范围覆盖（15-100）t，准确度等级优于200kg/3，满足测量要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备已检定/校准。 5. 测量设备验证正确。   审核员意见：测量过程计量要求导出符合要求，计量验证符合要求。  **吴勇强**  企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |