编号：0109-2019

测量设备溯源抽查表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业  名称 | 江苏红光仪表厂有限公司 | | | | | 审核员 | 尹彩侠 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/不确定度 | 测量标准装置  准确度等级/不确定度 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部（流量计事业部） | 里氏硬度计 | 818005845 | SW-6210 | *U*=6  (*k*=2) | 标准里氏硬度块4HLD | 淮安市计量测试中心 | 2019年4月8号 | √ |
| 生产部（流量计事业部） | 钢卷尺 | ／ | KA1DA | *2级* | 标准钢卷尺±（0.03mm+3\*10—L） | 金湖县综合检验检测中 | 2019年4月9日 | √ |
| 生产部（流量计事业部） | 游标卡尺 | 662 | 0-300m m | ±0.04mm | 标准量块5等 | 金湖县综合检验检测中心 | 2019年11月14日 | √ |
| 生产部(压力表事业部) | 活塞式压力计 | 505 | YS-600/（1-60）MPa | *0.05级* | 活塞式压力计0.02级 | 金湖县综合检验检测中心 | 2019年9月26日 | √ |
| 生产部(压力表事业部) | 台秤 | ／ | TGT-100 | *3级* | 标准砝码M等 | 金湖县综合检验检测中心 | 2019年9月26日 | √ |
| 生产部（热工事业部） | 外径千分尺 | B2019040980 | （0-25）mm | ±0.004mm | 量块 | 金湖县综合检验检测中心 | 2019年4月9日 | √ |
| 生产部（热工事业部） | 恒温水槽 | 1903005 | HG-WL10A | *U*=0.003度  (*k*=2) | 标准铂电阻温度计一等、二等 | 江苏省计量科学研究院 | 2019年11月13日 | √ |
| 生产部（变送器事业部） | 压力控制器 | 41000RB5 | CPC4000 | *0.02级* | 气体活塞压力计0.。。35% | 江苏省计量科学研究院 | 2019年11月15日 | √ |
| 审核综合意見：现场查企业测量设备均送抽查8份检定校准证书，溯源的部门均经过江苏省计量科学研究院、金湖县综合检验检测中心、淮安市计量测试中心检定／校准，供方评价，符合标准要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2019年12月15日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |