受理编号：0109-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 压力检测 | | 被测参数要求(含公差) | | （1～60）MPa 1.6级 | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG52-2013《弹性元件式一般压力表、压力真空表和真空表》 | | | | |
| 计量要求导出方法  被测参数技术要求：测量范围：（1～60）MPa 准确度等级1.6级  计量要求：Δ允=1.6/3=0.5级 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量标准名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 活塞式压力计 | | YU-60/(1-60)MPa | | 级 | | B2019090624 | 2019.9.24 |
|  | |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  被测参数技术要求：准确度等级 1.6级。计量要求：Δ允=0.5级  测量设备活塞式压力计为0.05级，0.05<0.5，满足要求。  测量设备测量范围(1-60)MPa，满足要求。  验证合格。  验证结论：√□符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：华庆春 验证日期：2019年10月8日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求依据检定规程导出； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备经检定结论合格； 4. 测量设备具有有效的检定证书； 5. 测量设备验证方法正确，验证结果为合格。   审核人员意见：  受审核方代表签字： 审核日期：2019年12月15日 | | | | | | | | |