**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **湖北新研氢能科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **E：22.03.02**  **O：22.03.02** |
| **教师姓名** | | **张鹏** | | **专业** | **E：22.03.02**  **O：22.03.02** | **培训地点** | | **视频培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** | **曲丽娜** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **铣轴端面打中心孔-粗车--精车--铣凸台、钻法兰六孔、锪Φ34孔--粗铣内外开档--半精铣内开档、粗铣高耳侧面、精铣外开档--钻主销孔--粗镗主销孔并倒外角--铣螺纹轴径平面--法兰孔倒角--钻十字相交孔并倒角--精铣高耳侧面并钻孔倒角攻丝--法兰孔攻丝--中频淬火--探伤--主销孔内倒角--粗镗主销孔--精铣内开档--车螺纹、精车止口和端面--钻耳孔端面四孔及倒角--攻耳孔端面四孔螺纹--磨大小轴径、圆弧和端面--压衬套--打标识--清洗--终检--防锈、装螺纹保护套、上架入库** | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | **环境因素 环境影响 状态 时态 控制方式**  **固（危）废排放 土地污染 正常 现在/将来 管理方案、收集回收,统一交有资质单位处理**  **潜在火灾 大气污染 异常 现在/将来 管理方案、应急预案**  **废气排放 大气污染 正常 现在/将来 管理方案**  **污水排放 水体污染 正常 现在/将来 管理方案**  **噪声排放 环境污染 正常 现在/将来 管理方案** | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国环境保护法**  **中华人民共和国固体废物污染环境防治法**  **中华人民共和国大气污染防治法**  **中华人民共和国水污染防治法**  **中华人民共和国环境影响评价法**  **中华人民共和国环境噪声污染防治法**  **中华人民共和国清洁生产促进法**  **中华人民共和国循环经济促进法**  **建设项目环境保护管理条例**  **国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知**  **国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知**  **突发环境事件紧急管理办法**  **国家危险废物名录**  **中华人民共和国产品安全法**  **产品召回管理规定**  **产品生产许可管理办法**  **中华人民共和国国家安全法**  **湖北省环境保护条例**  **城市生活垃圾管理办法**  **中华人民共和国节约能源法**  **环境空气质量标准**  **污水综合排放标准** | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | **/** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.5.30** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.5.30** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **湖北新研氢能科技有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **E：22.03.02**  **O：22.03.02** |
| **教师姓名** | | **张鹏** | | **专业** | **E：22.03.02**  **O：22.03.02** | **培训地点** | | **视频培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张亮** | **曲丽娜** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **铣轴端面打中心孔-粗车--精车--铣凸台、钻法兰六孔、锪Φ34孔--粗铣内外开档--半精铣内开档、粗铣高耳侧面、精铣外开档--钻主销孔--粗镗主销孔并倒外角--铣螺纹轴径平面--法兰孔倒角--钻十字相交孔并倒角--精铣高耳侧面并钻孔倒角攻丝--法兰孔攻丝--中频淬火--探伤--主销孔内倒角--粗镗主销孔--精铣内开档--车螺纹、精车止口和端面--钻耳孔端面四孔及倒角--攻耳孔端面四孔螺纹--磨大小轴径、圆弧和端面--压衬套--打标识--清洗--终检--防锈、装螺纹保护套、上架入库** | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | **重大危害因素 时态 状态 可导致的事故 控制措施**  **火灾 异常 现在 人员伤亡 管理方案/紧急预案**  **触电 异常 现在 人员伤亡 管理方案/紧急预案** | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | **机关、团体、企业、事业单位消防安全管理规定**  **中华人民共和国消防法**  **中华人民共和国职业病防治法**  **中华人民共和国劳动合同法**  **中华人民共和国妇女权益保障法**  **中华人民共和国传染病防治法**  **中华人民共和国突发事件应对法**  **中华人民共和国未成年人保护法**  **中华人民共和国道路交通安全法**  **中华人民共和国工会法**  **中华人民共和国社会保险法**  **中华人民共和国劳动合同法实施条例**  **突发公共卫生事件应急条例**  **女职工劳动保护特别规定**  **工伤保险条例**  **工作场所职业卫生监督管理规定**  **劳动防护用品监督管理规定**  **女职工禁忌劳动范围的规定**  **消防安全标志设置要求**  **职业健康检查管理办法**  **用人单位劳动防护用品管理规范**  **禁止使用童工规定**  **职业安全和卫生及工作环境公约**  **社会消防安全教育培训规定**  **生产安全事故报告和调查处理条例**  **企业职工伤亡事故经济损失统计标准**  **职业病范围和职业病患者处理办法的规定** | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **/** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | **日期** | | | **2022.5.30** | |
| **审核组长** | |  | | **日期** | | | **2022.5.30** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**