**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 四川惠建智能装备有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | Q：18.05.07 |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | Q：18.05.07 | **培训地点** | | **视频培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 客户需求——物料采购——组装——调试——入库 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 主要质量要求：组装、调试质量，关键控制点：组装过程；  风险控制措施：人员安全教育培训，制订操作规程，设备的维护保养等措施 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法、涂装设备通用技术条件 第1部分：钣金件 JB/T 10394.1-2002、涂装设备通用技术条件 第2部分：焊接件 JB/T 10394.2-2002、涂装设备通用技术条件 第3部分：涂层 JB/T 10394.3-2002、涂装设备通用技术条件 第4部分：安装 JB/T 10394.4-2002及客户要求等。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 无 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 无 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | **2022.5.19** | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | **2022.5.19** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 四川惠建智能装备有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | E：18.05.07 |
| **教师姓名** | | **文平** | | **专业** | E：18.05.07 | **培训地点** | | **视频培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 客户需求——物料采购——组装——调试——入库 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 重要环境因素：固废排放、潜在火灾。  通过管理方案和预案控制。 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）二级标准；《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准；《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类等。 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | 不适用 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | 无 | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | **2022.5.19** | |
| **审核组长** | | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | | **日期** | | | **2022.5.19** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**