



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	4130 材料的抗拉强度检测	被测参数要求(含公差)	抗拉强度 ≥ 655 MPa (N/mm ²)		
被测参数要求识别依据文件	GB/T228.1-2010 《金属材料 拉伸试验第 1 部分: 室温试验方法》				
计量要求导出方法: 1、测量参数公差范围: 材料抗拉强度控制在 (730 \pm 75) MPa; 2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T \times (1/3 - 1/10) = 150/10 = 15$ MPa (N/mm ²) 3、被测参数测量范围: 技术要求抗拉强度 (730 \pm 75) MPa, 则选择测量范围为 (0~300) kN 的拉伸机进行检测。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	电子万能试验机/CPS086	UTM5305-A	0.5%	LX21SJ025596	2021.12.10
计量验证记录: 1、测量设备的量程: 测量范围 (0~300) kN, 量程 0-300kN, 满足导出计量要求测量范围 (730 \pm 75) MPa 的要求; 2、测量设备的最大允许误差为 730 \times 0.5%=3.65MPa, 满足导出计量要求最大允许误差 15MPa 的要求; 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打 \surd , 只选一项)					
验证人员签字: 马东			验证日期: 2022年3月20日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 姜丽		企业代表签字: 李强		审核日期: 2022年05月24日	