受理编号：0444-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 液位计阀杆外径尺寸检验 | | | 被测参数要求(含公差) | | (Φ57±0.1)㎜ | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | Q/DQFH002-2022《液位计阀杆外径尺寸检验工艺》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1.测量参数长度公差范围：T=0.2㎜  2.导出测量设备最大允许误差：△允≤T×1/3=0.2×1/3=0.067㎜  3.测量范围导出：测量设备的测量范围需覆盖被测参数范围，因此选择(0～150)㎜的游标卡尺即可。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺  FH-02 | (0~150)㎜ | | ±0.03㎜ | | ZD202111030803 | 2021.11.03 |
|  |  | |  | |  |  |
|  |  | |  | |  |  |
| 计量验证记录  1）测量设备的测量范围（0～150）㎜游标卡尺，满足计量要求的测量范围(Φ57±0.1)mm的要求。  2）测量设备的最大允许误差±0.03㎜，满足导出的测量设备最大允许误差△允≤0.067㎜的要求。  验证结论： **☑**符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：9a22a7cf0992b50ed02dfb37daa027a 验证日期：2022年12 月5日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备检定/校准合格。 5. 测量设备验证正确。   0d247530579378f0fd3b316503c5c54  审核员签名：  企业代表签字：9a22a7cf0992b50ed02dfb37daa027a 审核日期： 2022 年5月28日 | | | | | | | | |