编号：0210-2021-2022

 **测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 化学试剂配料测量 | 企业部门 | 技术管理部 |
| 被测参数要求 | 参数M | （15-90）g | 导出计量要求 | 最大允许误差  | 0.07g |
| 公差T | ±0.1g | 允许不确定度 |  |
| 其他要求 | 无 | 其他要求 | 无 |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.电子天平 | （0-200）g | Ⅰ级 | ±0.001g | / |
| 测量过程控制规范编号 | 《WD6200型氨氮在线监测仪试剂配制方法》 | 满足 |
| 测量方法编号 | HDFM-002版 | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 胡明 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见《化学试剂配料测量不确定度评定》附录1 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《化学试剂配料测量过程有效性确认记录》附录2 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《化学试剂配料测量过程监视统计记录》附录3 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见《化学试剂配料测量过程监视统计质控图》附录4 | 满足 |
| 综合评价 | 审核记录：1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2022年05月18日 审核员： 企业部门代表：