受理编号： 0221-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 涂敷砂抗压强度测量过程 | 被测参数要求(含公差) | >5MPa+3MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | QSH1020 2190-2018《高温树脂涂敷砂通用技术条件》和JR/WJ－017《产品检验规程》 |
| 计量要求导出方法（另附）1. 涂敷砂抗压强度为>5MPa+3MPa；T=3MPa2.测量最大允许误差：△允 =T×（1/3-1/10）=3×1/3=1MPa（取1/3）；3.测量不确定度:U=T/6Cp=3/6×1.1=U=0.45MPa；4. 测量范围向5,MPa和8 MPa两边延伸，取1.5倍为（0-12）MPa |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准有效期 |
| 压力表N.09.3217 | Y60 | 1.6级(±1.6%) | W019-11230 | 2019.12.12 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、测量过程的计量要求涂敷砂抗压强度测量过程最大允许误差为1MPa（取1/3）；2、测量设备的计量特性1.6级压力表，最大允许误差为±0.4MPa小于△允 =1MPa的要求。3、 选择测量范围（0-25）MPa的压力表可完全覆盖测量量程（0-12）MPa，满足要求。将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核人员签字：冷校受审核方代表签字： 审核日期：2019年 12 月16 日 |