**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 任丘市金益电气设备有限公司 | | | | | |
| **专业小类/**  **项目代码** | 04.04.04;17.12.01;17.12.03;17.12.05;19.05.01;19.11.03;19.14.00;29.12.00 | | | | | |
| **教师姓名** | **彭龙龙；**  **白帆** | **专业** | 19.05.01；04.04.04,19.11.03,19.14.00 | **培训地点** | | **视频** |
| **受培训人员** | **吉洁、杨园、周文廷** | | | | | |
| **生产工艺/**  **服务过程** | **1、携带型接地线：合股- 包塑--截制定形--压接端子---检验**  **2、验电器 ：绝缘管—切割--连接--验电器头组装--成品检验（启动电压、工频耐压）**  **3、接地棒、令克棒：卷管—切割--连接--检验（工频耐压）**  **4、绝缘梯、应急包（箱）、防坠器、气体保护焊枪：下料—组装--检验**  **5、脚扣：下料--安装防滑带--顶扣固定-组装--成品检验**  **6、围栏：（绝缘杆—打孔----上螺丝固定）+金属件组装---检验（外观、尺寸）**  **7、安全绳工艺流程:涤纶丝→打纱→编织 →检测→包装→入库**  **8、标识牌：铝板裁剪+印刷成品-粘贴-成品**  **9、应急包（箱）：下料——组装——检验——打包**  **10、气体保护焊枪：原材料——剪切——剥线——压接——组装——检验** | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **关键过程：下料、编织；需确认过程：编织；控制参数：尺寸** | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **SD 332-89 携带型短路接地线技术标准 、DL 740-2000电容型验电器 、GB/T 8218-1987低压测电器 、DL/T879-2004 带电作业用便携式接地和接地短路装置、GB/T 17620-2008带电作业用绝缘硬梯、EN353-1 2008 CH 防坠器标准、DB32/152-1996《登杆脚扣》、GB6095 《安全带》**  **GB2849-1996《安全标志》** | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **电压、尺寸等符合上述标准要求** | | | | | |
| **其它相关知识** | **无** | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** |  | **日期** | | | **2022.5.18** | |
| **审核组长** |  | **日期** | | | **2022.5.18** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 任丘市金益电气设备有限公司 | | | | | |
| **专业小类/**  **项目代码** | 04.04.04;17.12.01;17.12.03;17.12.05;19.05.01;19.11.03;19.14.00;29.12.00 | | | | | |
| **教师姓名** | **彭龙龙；**  **白帆** | **专业** | 19.05.01；04.04.04,19.11.03,19.14.00 | | **培训地点** | **视频** |
| **受培训人员** | **吉洁、杨园、周文廷** | | | | | |
| **生产工艺/**  **服务过程** | **1、携带型接地线：合股- 包塑--截制定形--压接端子---检验**  **2、验电器 ：绝缘管—切割--连接--验电器头组装--成品检验（启动电压、工频耐压）**  **3、接地棒、令克棒：卷管—切割--连接--检验（工频耐压）**  **4、绝缘梯、应急包（箱）、防坠器、气体保护焊枪：下料—组装--检验**  **5、脚扣：下料--安装防滑带--顶扣固定-组装--成品检验**  **6、围栏：（绝缘杆—打孔----上螺丝固定）+金属件组装---检验（外观、尺寸）**  **7、安全绳工艺流程:涤纶丝→打纱→编织 →检测→包装→入库**  **8、标识牌：铝板裁剪+印刷成品-粘贴-成品**  **9、应急包（箱）：下料——组装——检验——打包**  **10、气体保护焊枪：原材料——剪切——剥线——压接——组装——检验** | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | 固体废弃物排放、火灾的发生、噪声排放、废气排放，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | 环境保护法、GB12348-2008 | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | **不适用** | | | | | |
| **其它相关知识** | **无** | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** |  | **日期** | | **2022.5.18** | | |
| **审核组长** |  | **日期** | | **2022.5.18** | | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 任丘市金益电气设备有限公司 | | | | |
| **专业小类/**  **项目代码** | 04.04.04;17.12.01;17.12.03;17.12.05;19.05.01;19.11.03;19.14.00;29.12.00 | | | | |
| **教师姓名** | **彭龙龙；**  **白帆** | **专业** | 19.05.01；04.04.04,19.11.03,19.14.00 | **培训地点** | **视频** |
| **受培训人员** | **吉洁、杨园** | | | | |
| **生产工艺/**  **服务过程** | **1、携带型接地线：合股- 包塑--截制定形--压接端子---检验**  **2、验电器 ：绝缘管—切割--连接--验电器头组装--成品检验（启动电压、工频耐压）**  **3、接地棒、令克棒：卷管—切割--连接--检验（工频耐压）**  **4、绝缘梯、应急包（箱）、防坠器、气体保护焊枪：下料—组装--检验**  **5、脚扣：下料--安装防滑带--顶扣固定-组装--成品检验**  **6、围栏：（绝缘杆—打孔----上螺丝固定）+金属件组装---检验（外观、尺寸）**  **7、安全绳工艺流程:涤纶丝→打纱→编织 →检测→包装→入库**  **8、标识牌：铝板裁剪+印刷成品-粘贴-成品**  **9、应急包（箱）：下料——组装——检验——打包**  **10、气体保护焊枪：原材料——剪切——剥线——压接——组装——检验** | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | 潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、物体打击、意外伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | 劳动法、消防法、安全生产法、职业病防治法 | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **不适用** | | | | |
| **其它相关知识** | **无** | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** |  | **日期** | | **2022.5.18** | |
| **审核组长** |  | **日期** | | **2022.5.18** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**